

ecoGEO⁺

Geotermia acqua glicolata - acqua / acqua - acqua ad alta efficienza
per applicazioni residenziali e industriali



ecoGEO⁺ Lite/B/C PRO



ecoGEO⁺ Lite/
B/C 1-6 PRO



ecoGEO⁺ B/C
2-10 PRO



ecoGEO⁺ B/C
4-16 PRO

ecoGEO⁺ B/C



ecoGEO⁺ B/C
1-9



ecoGEO⁺ B/C
3-12



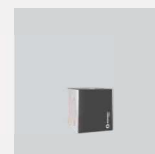
ecoGEO⁺ B/C
5-22



ecoGEO⁺ HP
12-45

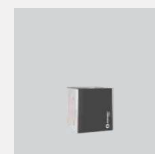


ecoGEO⁺ HP
15-60



ecoGEO⁺ HP
20-85

ecoGEO⁺ HP R454B



ecoGEO⁺ HP
170 R454B

Nuove abitazioni

Riabilitazione

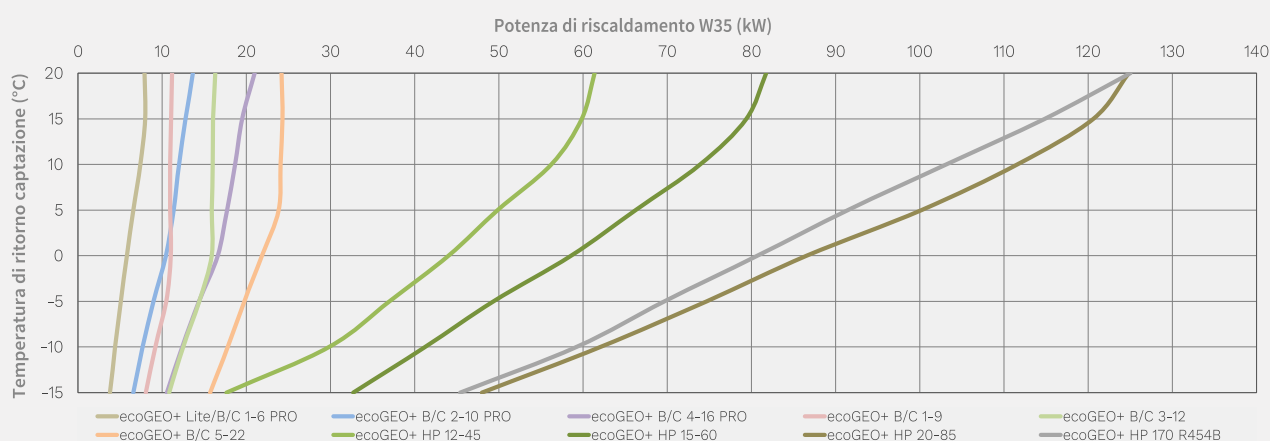
Casa unifamiliare

Blocco di appartamenti

Versione monofase - 230 Vac

Versione trifase - 400 Vac

Selezione e dimensionamento



ecoGEO+ Lite PRO



Modelli

ecoGEO+ 1-6 PRO

Mono
230 Vac

Opzioni

ecoGEO+ Lite1

ACS *
Riscaldamento

ecoGEO+ Lite3

ACS *
Riscaldamento
Raffreddamento passivo
Raffreddamento attivo

* Produzione di ACS con serbatoio esterno

Servizi



ACS



Riscaldamento



Raffreddamento

Sistemi di emissione



Pavimento rad. / raffr.



Fancoils



Radiatori

Gestione dell'impianto



Prestazioni



Plug & Play



Livello sonoro minimo

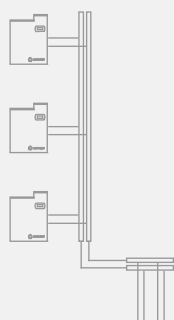


Soluzione compatta



Durata di vita maggiore

Aplicazioni con captazione comune



ecoSMART
e-source
community

Caratteristiche

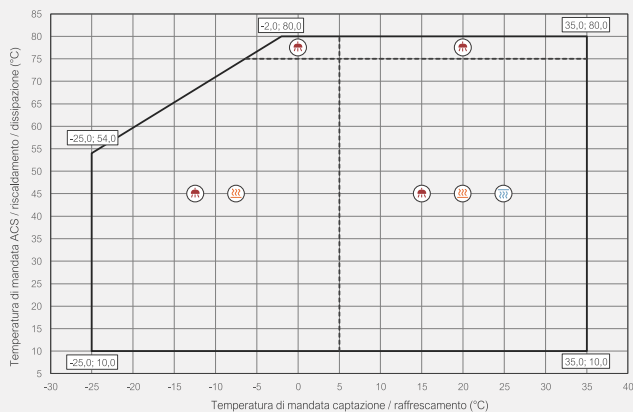
- Controllo modulante della potenza termica in un ampio intervallo (17%-100%) e controllo modulante del flusso dei circuiti primario e secondario (20%-100%).
- Refrigerante naturale R290 : GWP 3.
- Tecnologia Inverter.
- Design compatto che integra le pompe di circolazione, il vaso di espansione di 12l di produzione, le valvole di sicurezza dei circuiti primario e secondario e la valvola a tre vie per la produzione di acqua calda sanitaria.
- Gestione integrata di fino a 2 temperature di produzione diversi e 1 serbatoio di ACS.
- Gestione integrata di resistenza di supporto esterna ausiliaria On/Off

per produzione di ACS.

- Raffreddamento attivo tramite inversione di ciclo integrato nei modelli Lite3.
- Modelli disponibili in versione Monofase.
- Gestione integrata dell'ibridazione con il fotovoltaico.
- Contatori di energia integrati: consumo elettrico, produzione termica caldo/freddo e rese istantanee, mensili e annuali.
- Sistema di rilevamento ed evacuazione del refrigerante non richiesto nei modelli ecoGEO+ Lite 1-6 PRO.

Involuppo di lavoro

ecoGEO+ Lite 1-6 PRO



ecoGEO+ Lite 1-6 PRO

Pompe di calore acqua glicolata - acqua Inverter con refrigerante naturale R290

SPECIFICHE ecoGEO+ Lite PRO			ecoGEO+ 1-6	
			Lite1	Lite3
APPLICAZIONE	Luogo di installazione	-	Interno	
	Tipo di sistema di captazione	-	Geotermico / Acqua di falda	
	ACS, Riscaldamento e Piscina	-	■	■
	Raffrescamento passivo integrato	-	-	-
	Raffrescamento attivo integrato	-	-	■
PRESTAZIONI	Intervallo di modulazione del compressore	%	12,5 - 100	
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP B0W35	kW / -	1,0 - 6,0 / 4,3	
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP B0W55	kW / -	1,0 - 5,5 / 2,7	
	⁽²⁾ Potenza termica di raffreddamento attivo / EER B30W7	kW / -	-	1,0 - 6,0 / 4,4
	⁽²⁾ Temperatura massima mandata di ACS senza / con supporto	°C	75 / 80	
	⁽⁶⁾ Potenza acustica (LWA)	dB (A)	44	
	Energy label / ηs / SCOP W35 con regolaz. clima medio	-	A+++ / 184% / 4,71	
LIMITI OPERATIVI	Energy label / ηs / SCOP W55 con regolaz. clima medio	-	A++ / 146% / 3,76	
	Intervallo di temp. mandata / setpoint riscaldamento	°C	10 - 75 / 20 - 75	
	Intervallo di temp. mandata / setpoint raffrescamento	°C	-	5 - 30 / 7 - 30
	Intervallo di temp. captazione in riscaldamento / raffrescamento	°C	-25 - 35 / 10 - 70	
	Pressione minima / massima circuito frigorifero	bar	0,5 / 32,0	
	Intervallo di pressione circuito captazione / produzione (precarico)	bar	0,5 - 3,0 (0,7) / 0,5 - 3,0 (1,5)	
FLUIDI DI LAVORO	Volume / Pressione massima serbatoio ACS	l / bar	-	
	Carico di refrigerante R290 (GWP: 3)	kg	0,15	
	Tipo / Carico di olio de compressore	kg	PZ46M / 0,30	
	Portata circ. primario (Pmax, B0W35) ΔT 3°C / ΔT 5°C	m³/h	1,5 / 0,9	
	Portata circ. secondario (Pmax, B0W35) ΔT 5°C / ΔT 7°C	m³/h	1,0 / 0,7	
DATI ELETTRICI REGOLAZIONE	⁽⁸⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■	
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	-	
	Fusibile circuito primario del trasformatore	A	0,5	
	Fusibile circuito secondario del trasformatore	A	2,5	
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE MONOFASE	⁽⁸⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■	
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C16A	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W35	kW / A	1,6 / 6,8	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W55	kW / A	2,0 / 8,6	
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	0,6 / 1,8	
DIMENSIONI E PESO	Correzione del cos Ø	-	0,96 / 1	
	Altezza x larghezza x profondità	mm	790x595x575	
	Peso a vuoto (senza imballaggio)	kg	107	

1. Captazione aerotermica con pompa di calore acqua glicolata - acqua e unità esterna AU.

2. In conformità con EN 14511, consumi delle pompe di circolazione e del driver del compressore inclusi.

3. Portata di produzione conforme a EN 14511.
4. Riscaldamento da 20 °C a 50 °C in assenza di consumo. Prendendo in considerazione un backup elettrico o il sistema HTR. La temperatura massima dell'acqua calda sanitaria con HTR può essere limitata secondo la temperatura di scarico del compressore.

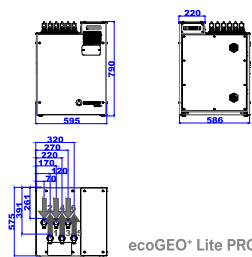
5. Ritorno in considerazione un backup elettrico o il sistema HTR. La temperatura massima dell'acqua calda sanitaria con HTR può essere limitata secondo la temperatura di scarico del compressore.
6. Conforme a EN 12102.

7. L'intensità di avviamento dipende delle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.

8. Intervallo di tensione consentito per il corretto funzionamento della pompa di calore: ± 10%.
9. Il consumo massimo può variare significativamente in base alle condizioni di funzionamento. Per informazioni più dettagliate, consultare il manuale di assistenza tecnica.

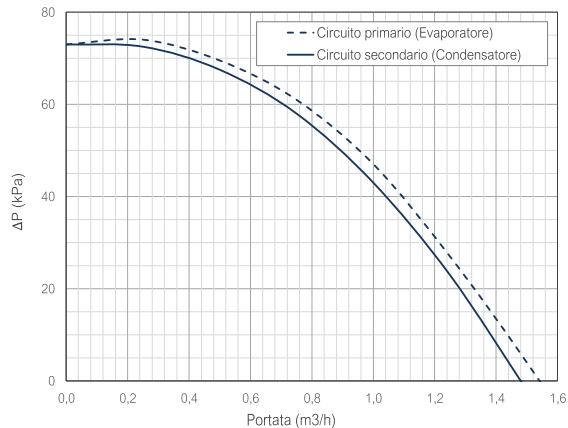
10. Certificazione in corso.

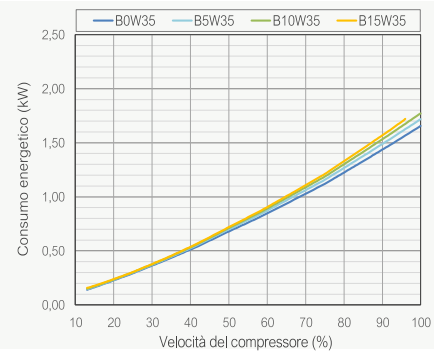
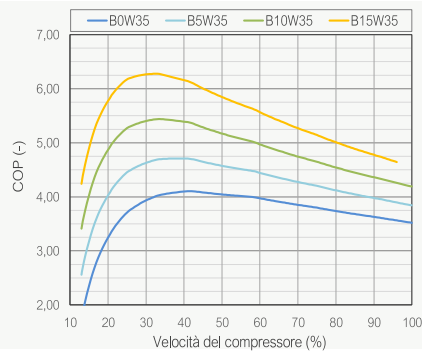
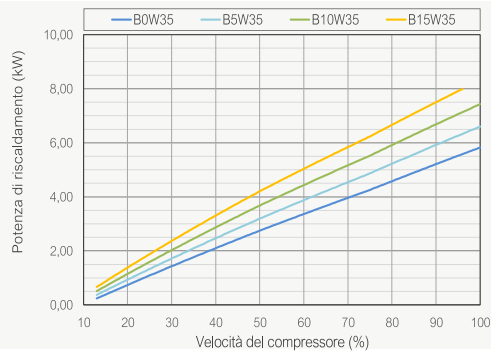
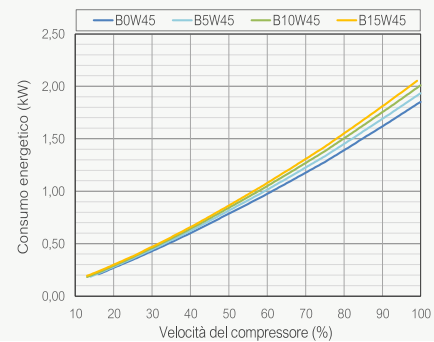
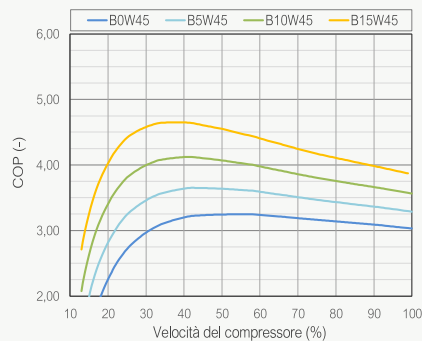
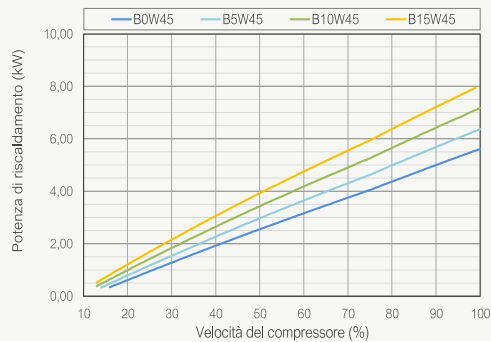
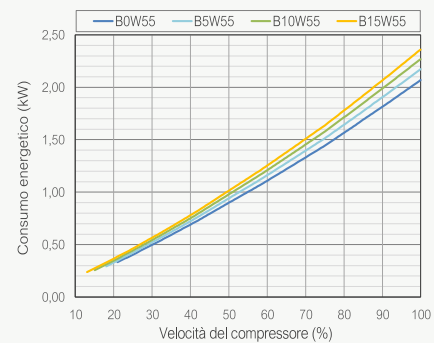
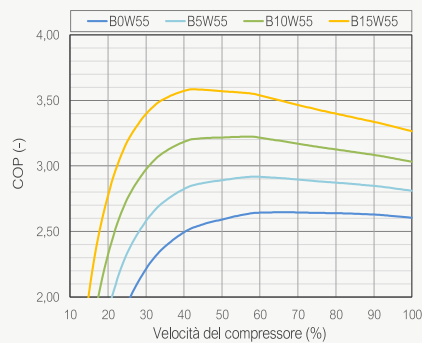
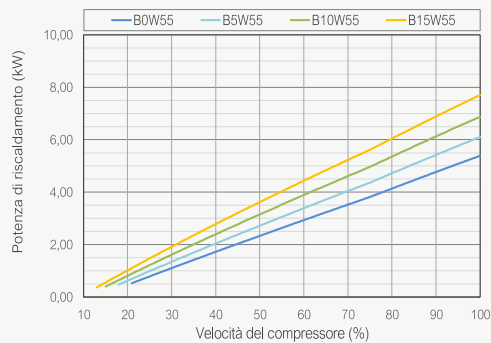
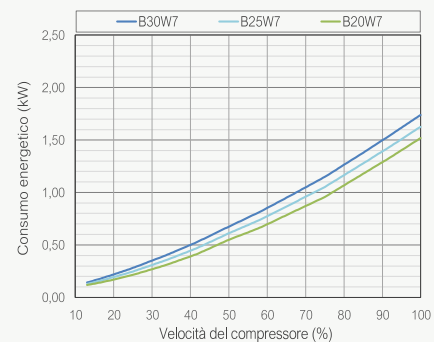
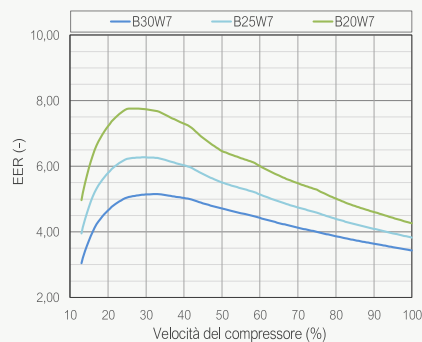
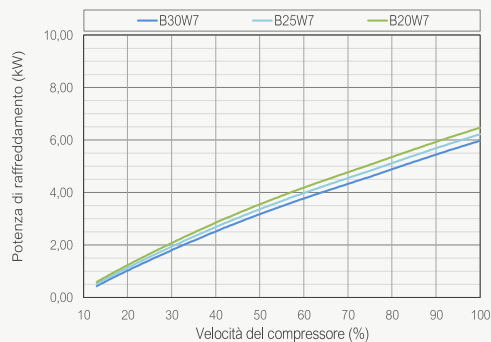
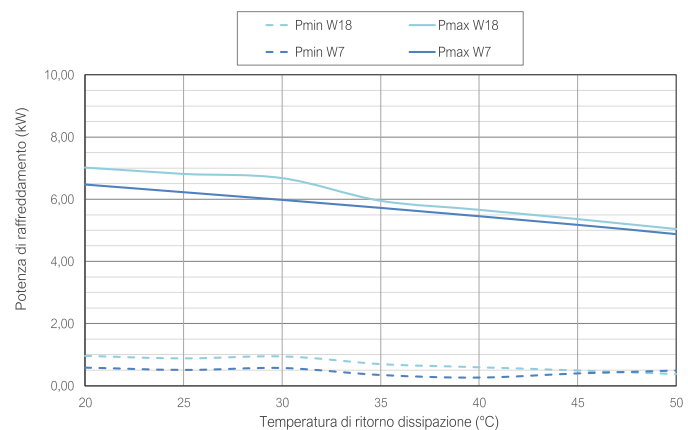
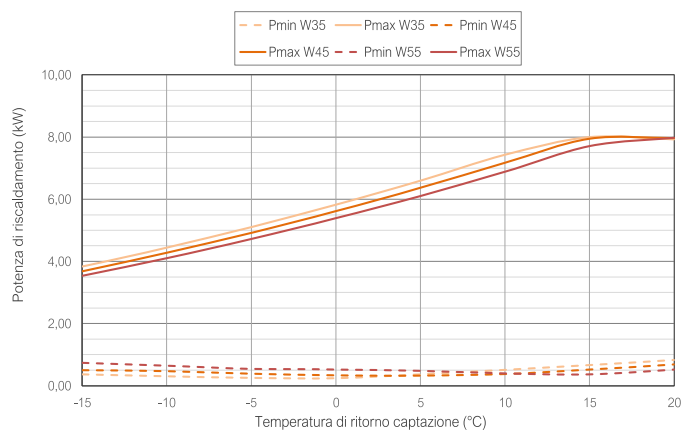
Dimensioni e connessioni idrauliche



- Mandata Risc. / Raffr. 1" M
- Ritorno Risc. / Raffr. 1" M
- Mandata captazione 1" M
- Ritorno captazione 1" M
- Mandata scambiatore ACS 1" M
- Ritorno scambiatore ACS 1" M
- Bocca di scarico ¾" M

Perdite di carico disponibili



**Riscaldamento W35****Riscaldamento W45****Riscaldamento W55****Raffreddamento W7****Potenza termica - Temperatura circuito primario**

ecoGEO⁺ B/C PRO



Modelli

ecoGEO ⁺ 1-6 PRO		
ecoGEO ⁺ 2-10 PRO		
ecoGEO ⁺ 4-16 PRO		

Monofase
230 Vac

Trifase
400 Vac

Opzioni

ecoGEO ⁺ B1/C1	ecoGEO ⁺ B2/C2	ecoGEO ⁺ B3/C3	ecoGEO ⁺ B4/C4
ACS *	ACS *	ACS *	ACS *
Riscaldamento	Riscaldamento	Riscaldamento	Riscaldamento
Piscina	Piscina	Piscina	Piscina
	Raff. Pasivo	Raff. Attivo	Raff. Pasivo
			Raff. Attivo

* Produzione di ACS con serbatoio esterno nei modelli B

Servizi



ACS



Riscaldamento



Raffreddamento



Piscina

Sistemi di emissione



Pavimento rad. / raffr.

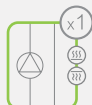


Fancoils



Radiatori

Gestione dell'impianto



Prestazioni



Plug & Play



Livello sonoro minimo



Tecnologia HTR



Durata di vita maggiore

Cascata



Caratteristiche

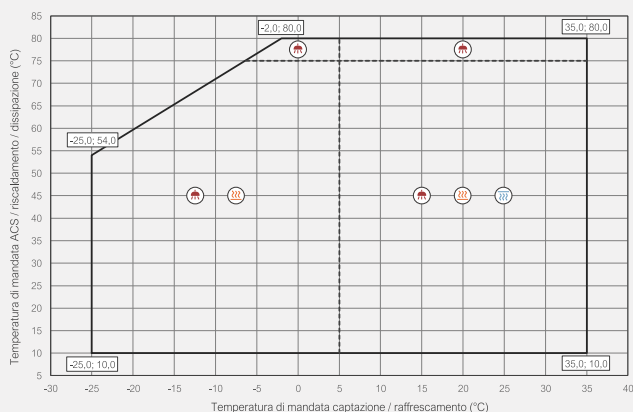
- Controllo modulante della potenza termica in un ampio intervallo (17%-100%) e controllo modulante del flusso dei circuiti primario e secondario (20%-100%).
- Refrigerante naturale R290 : GWP 3.
- Tecnologia Inverter.
- Design compatto che integra le pompe di circolazione, i vasi di espansione (primario 8l e secondario 12l), e le valvole di sicurezza dei circuiti primario e secondario, e la valvola a tre vie per la produzione di acqua calda sanitaria.
- Sistema di recupero ad alta temperatura (HTR) per la produzione di acqua calda sanitaria fino a 70 °C senza backup elettrico e la produzione simultanea di ACS-riscaldamento / raffreddamento, nei modelli ecoGEO+ B/C 2-10 PRO y ecoGEO+ B/C 4-16 PRO.
- Gestione integrata di: fino a 4 diverse temperature di produzione, 2 accumuli inerziali (riscaldamento e raffreddamento), 1 serbatoio ACS, 1 piscina e controllo orario di ricircolo ACS.
- Gestione integrata di sistemi di supporto ausiliari esterni On/Off o modulanti, come resistenze elettriche, caldaie On/Off o caldaie mo-

dulanti.

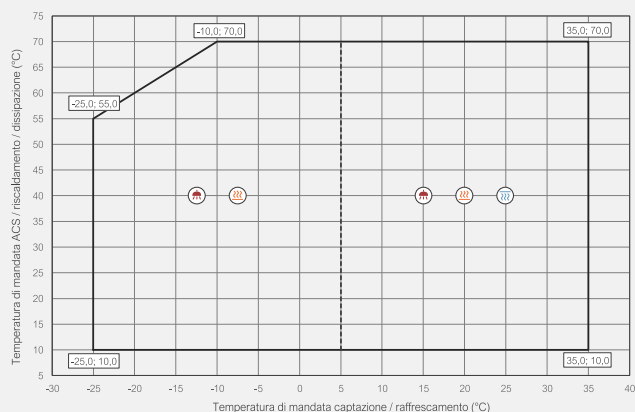
- Gestione integrata di cascata fino a 3 pompe di calore.
- Gestione integrata di produzione contemporanea caldo/freddo secondo schema.
- Raffreddamento passivo integrato in modelli B2/C2 e B4/C4.
- Raffreddamento attivo tramite inversione di ciclo integrato in modelli B3/C3 e B4/C4.
- Modelli disponibili in versione Monofase e Trifase.
- Gestione integrata dell'ibridazione con il fotovoltaico.
- Contatori di energia integrati: consumo elettrico, produzione termica caldo/freddo e rese istantanee, mensili e annuali.
- Sistema di rilevamento ed evacuazione del refrigerante integrato nei modelli ecoGEO+ B/C 2-10 PRO e ecoGEO+ B/C 4-16 PRO, non richiesto nei modelli ecoGEO+ B/C 1-6 PRO.

Involuppo di lavoro

ecoGEO+ B/C 1-6 PRO



ecoGEO+ B/C 2-10 PRO | ecoGEO+ B/C 4-16 PRO



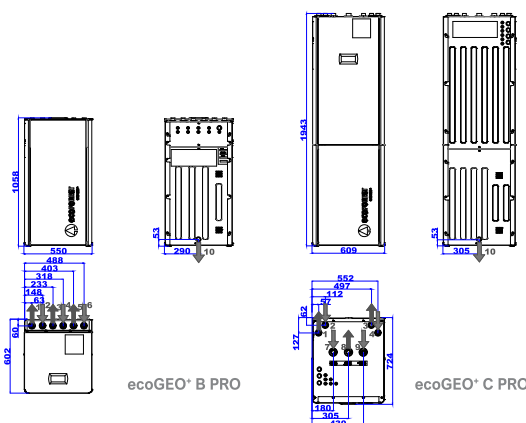
ecoGEO+ B/C 1-6 PRO

Pompe di calore acqua glicolata - acqua Inverter con refrigerante naturale R290

SPECIFICHE ecoGEO+ Basic / Compact PRO			ecoGEO+ 1-6 PRO			
			B1 / C1	B2 / C2	B3 / C3	B4 / C4
APPLICAZIONE	Luogo di installazione	-	Interno			
	Tipo di sistema di captazione	-	Geotermico / Acqua di falda			
	ACS, Riscaldamento e Piscina	-	■	■	■	■
	Raffrescamento passivo integrato	-	-	■	-	■
	Raffrescamento attivo integrato	-	-	-	■	■
PRESTAZIONI	Intervallo di modulazione del compressore	%	12,5 - 100			
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP B0W35	kW / -	1,0 - 6,0 / 4,3			
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP B0W55	kW / -	1,0 - 5,5 / 2,7			
	⁽²⁾ Potenza termica di raffreddamento attivo / EER B30W7	kW / -	-	-	1,0 - 6,0 / 4,4	
	⁽⁵⁾ Temperatura massima mandata di ACS senza / con supporto	°C	75 / 80			
	⁽⁶⁾ Potenza acustica (LWA)	dB (A)	44			
	Energy label / ηs / SCOP W35 con regolaz. clima medio	-	A+++ / 184% / 4,71			
	Energy label / ηs / SCOP W55 con regolaz. clima medio	-	A++ / 146% / 3,76			
LIMITI OPERATIVI	Intervallo di temp. mandata / setpoint riscaldamento	°C	10 - 75 / 20 - 75			
	Intervallo di temp. mandata / setpoint raffrescamento	°C	-	5 - 30 / 7 - 30		
	Intervallo di temp. captazione in riscaldamento / raffrescamento	°C	-25 - 35 / 10 - 70			
	Pressione minima / massima circuito frigorifero	bar	0,5 / 32,0			
	Intervallo di pressione circuito captazione / produzione (precarico)	bar	0,5 - 3,0 (0,7) / 0,5 - 3,0 (1,5)			
	Volume / Pressione massima serbatoio ACS	l / bar	165 / 8,0 (ecoGEO+ C)			
FLUIDI DI LAVORO	Carico di refrigerante R290 (GWP: 3)	kg	0,15			
	Tipo / Carico di olio de compressore	kg	PZ46M / 0,30			
	Portata circ. primario (Pmax, B0W35) ΔT 3°C / ΔT 5°C	m³/h	1,5 / 0,9			
	Portata circ. secondario (Pmax, B0W35) ΔT 5°C / ΔT 7°C	m³/h	1,0 / 0,7			
	DATI ELETTRICI REGOLAZIONE	⁽⁸⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■		
⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata		-	-			
Fusibile circuito primario del trasformatore		A	0,5			
Fusibile circuito secondario del trasformatore		A	2,5			
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE MONOFASE	⁽⁸⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■			
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C16A			
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W35	kW / A	1,6 / 6,8			
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W55	kW / A	2,0 / 8,6			
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	0,6 / 1,8			
	Correzione del cos Ø	-	0,96 / 1			
DIMENSIONI E PESO	Altezza x larghezza x profondità	mm	ecoGEO+ B: 1051x559x606 / ecoGEO+ C: 1943x609x724			
	Peso a vuoto (senza imballaggio)	kg	B: 125 / C: 186	B: 133 / C: 194	B: 125 / C: 186	B: 133 / C: 194

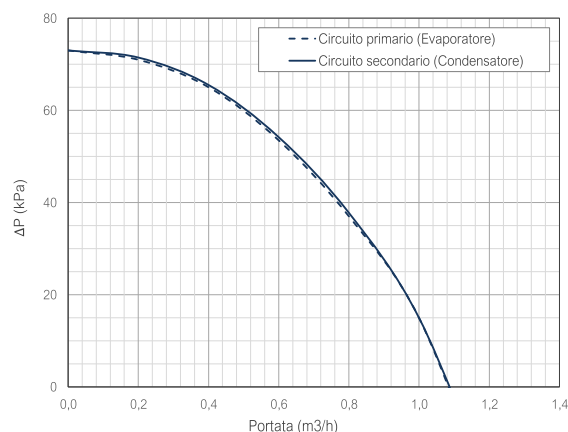
1. Captazione aerotermica con pompa di calore acqua glicolata - acqua e unità esterna AU.
2. In conformità con EN 14511, consumi delle pompe di circolazione e del driver del compressore inclusi.
3. Portata di produzione conforme a EN 14511.
4. Riscaldamento da 20 °C a 50 °C in assenza di consumo.
5. Prendendo in considerazione un backup elettrico o il sistema HTR. La temperatura massima dell'acqua calda sanitaria con HTR può essere limitata secondo la temperatura di scarico del compressore.
6. Conforme a EN 12102.
7. L'intensità di avviamento dipende delle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.
8. Intervallo di tensione consentito per il corretto funzionamento della pompa di calore: ± 10%.
9. Il consumo massimo può variare significativamente in base alle condizioni di funzionamento. Per informazioni più dettagliate, consultare il manuale di assistenza tecnica.
10. Certificazione in corso.

Dimensioni e connessioni idrauliche



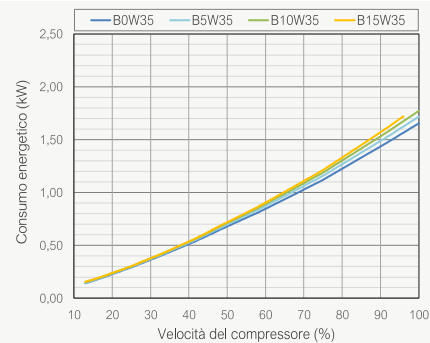
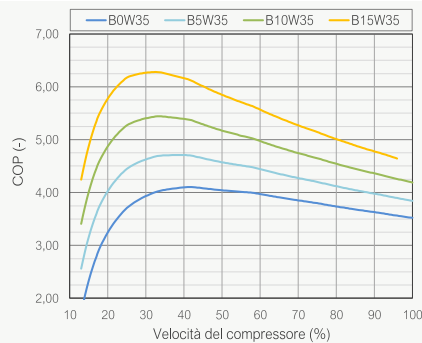
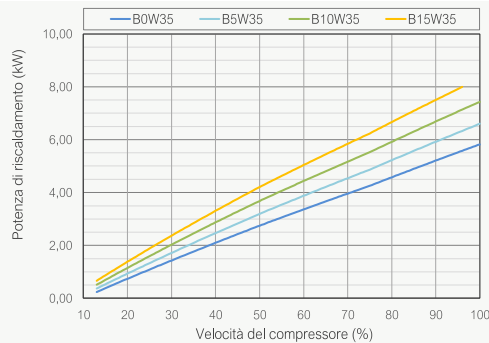
1. Mandata Risc. / Raffr. 1" M
2. Ritorno Risc. / Raffr. 1" M
3. Mandata captazione 1" M
4. Ritorno captazione 1" M
5. Mandata scambiatore ACS 1" M
6. Ritorno scambiatore ACS 1" M
7. Ingresso AFS 1" H
8. Mandata ACS 1" H
9. Ritorno ricircolo ACS 3/4" H
10. Bocca di scarico 16mm

Perdite di carico disponibili

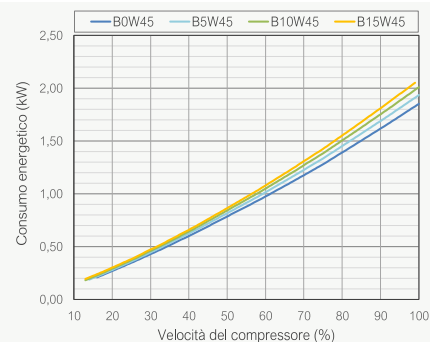
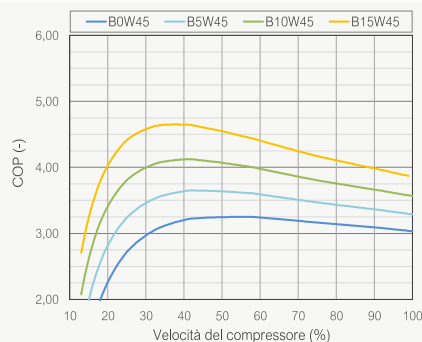
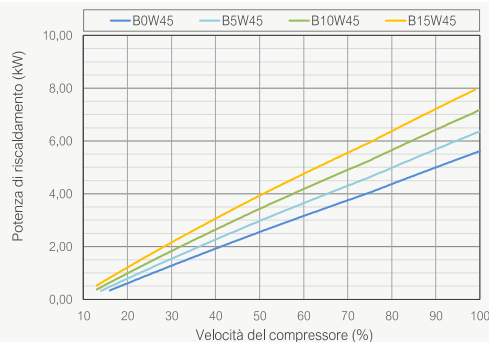




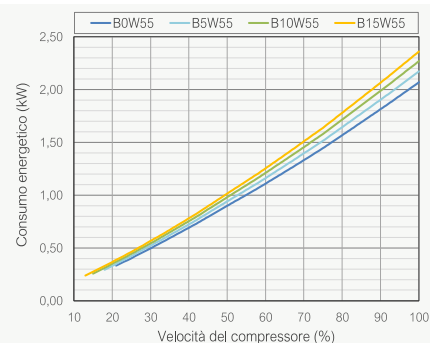
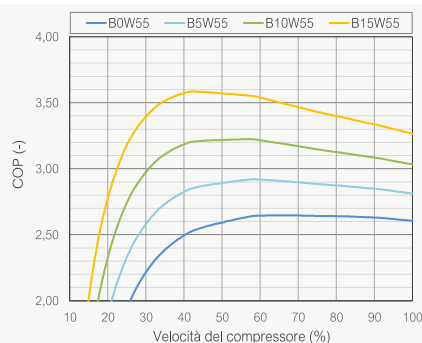
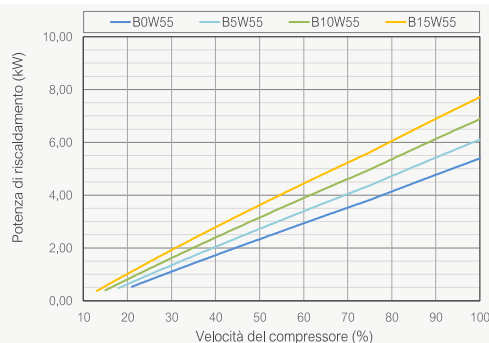
Riscaldamento W35



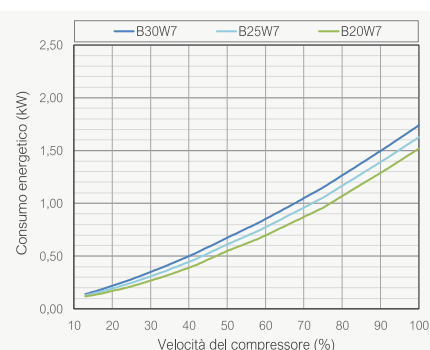
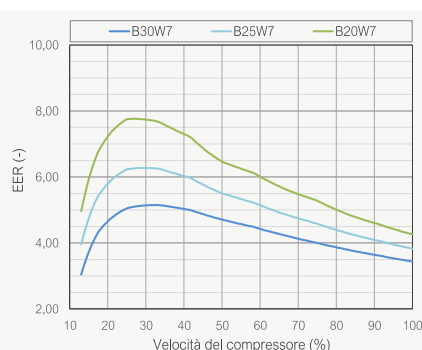
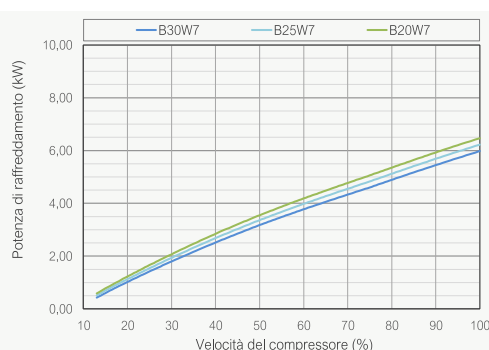
Riscaldamento W45



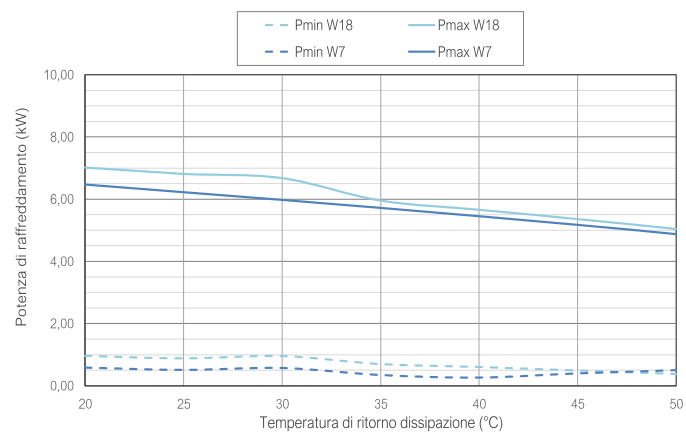
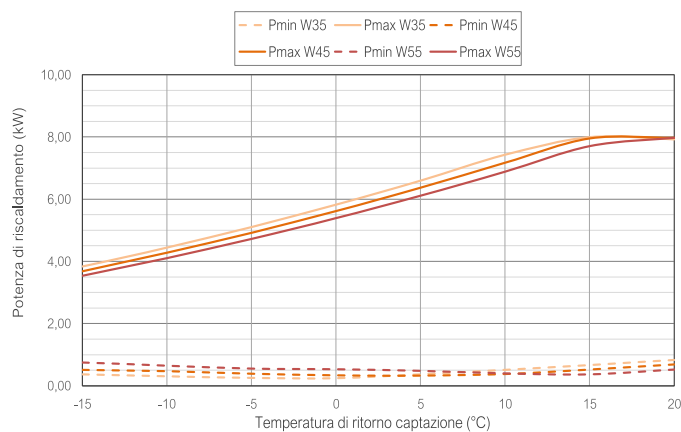
Riscaldamento W55



Raffreddamento W7



Potenza termica - Temperatura circuito primario



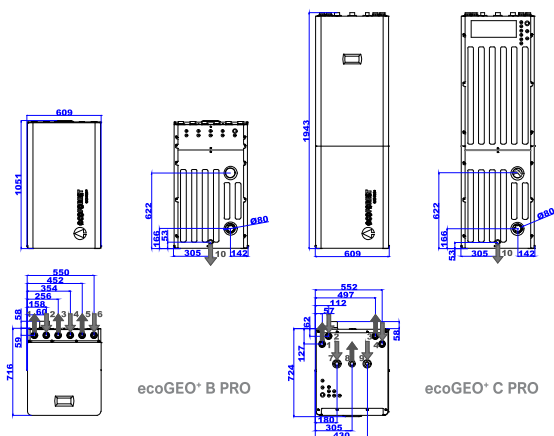
ecoGEO+ B/C 2-10 PRO

Pompe di calore acqua glicolata - acqua Inverter con refrigerante naturale R290

SPECIFICHE ecoGEO+ Basic / Compact PRO			ecoGEO+ 2-10 PRO			
			B1 / C1	B2 / C2	B3 / C3	B4 / C4
APPLICAZIONE	Luogo di installazione	-	Interno			
	Tipo di sistema di captazione	-	Geotermico / Acqua di falda			
	ACS, Riscaldamento e Piscina	-	■	■	■	■
	Raffrescamento passivo integrato	-	-	■	-	■
	Raffrescamento attivo integrato	-	-	-	■	■
PRESTAZIONI	Intervallo di modulazione del compressore	%	15 - 100			
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP B0W35	kW / -	1,9 - 10,2 / 4,3			
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP B0W55	kW / -	2,5 - 9,3 / 2,7			
	⁽²⁾ Potenza termica di raffreddamento attivo / EER B30W7	kW / -	-	-	1,6 - 8,6 / 4,1	
	⁽⁵⁾ Temperatura massima mandata di ACS senza / con supporto	°C	70 / 80			
	⁽⁶⁾ Potenza acustica (LWA)	dB (A)	42			
	Energy label / ηs / SCOP W35 con regolaz. clima medio	-	A+++ / 187% / 4,78			
	Energy label / ηs / SCOP W55 con regolaz. clima medio	-	A++ / 144% / 3,75			
LIMITI OPERATIVI	Intervallo di temp. mandata / setpoint riscaldamento	°C	10 - 70 / 20 - 70			
	Intervallo di temp. mandata / setpoint raffrescamento	°C	-	5 - 30 / 7 - 30		
	Intervallo di temp. captazione in riscaldamento / raffrescamento	°C	-25 - 35 / 10 - 70			
	Pressione minima / massima circuito frigorifero	bar	1,0 / 32,0			
	Intervallo di pressione circuito captazione / produzione (precarico)	bar	0,5 - 3,0 (0,7) / 0,5 - 3,0 (1,5)			
	Volume / Pressione massima serbatoio ACS	l / bar	165 / 8,0 (ecoGEO+ C)			
FLUIDI DI LAVORO	Carico di refrigerante R290 (GWP: 3)	kg	0,60			
	Tipo / Carico di olio de compressore	kg	HXL4467 / 0,74			
	Portata circ. primario (Pmax, B0W35) ΔT 3°C / ΔT 5°C	m³/h	2,4 / 1,5			
	Portata circ. secondario (Pmax, B0W35) ΔT 5°C / ΔT 7°C	m³/h	1,8 / 1,3			
DATI ELETTRICI REGOLAZIONE	⁽⁶⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■			
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C16A			
	Fusibile circuito primario del trasformatore	A	0,5			
	Fusibile circuito secondario del trasformatore	A	2,5			
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE MONOFASE	⁽⁶⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■			
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C25A			
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W35	kW / A	2,9 / 12,4			
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W55	kW / A	3,7 / 15,9			
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	2,8 / 5,8			
	Correzione del cos Ø	-	0,96 / 1			
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE TRIFASE	⁽⁶⁾ 3/PE 400 V / 50-60 Hz	-	■			
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C16A			
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W35	kW / A	2,9 / 4,1			
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W55	kW / A	3,7 / 5,3			
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	0,9 / 4,2			
	Correzione del cos Ø	-	0,96 / 1			
DIMENSIONI E PESO	Altezza x larghezza x profondità	mm	ecoGEO+ B: 1051x609x716 / ecoGEO+ C: 1943x609x724			
	Peso a vuoto (senza imballaggio)	kg	B: 195 / C: 260	B: 205 / C: 270	B: 195 / C: 260	B: 205 / C: 270

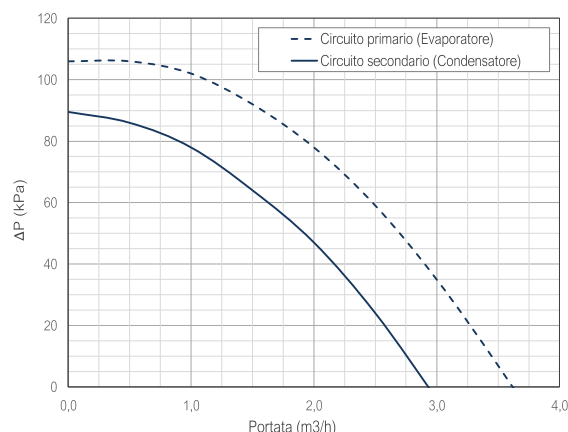
- Captazione aerotermica con pompa di calore acqua glicolata - acqua e unità esterna AU.
- In conformità con EN 14511, consumi delle pompe di circolazione e del driver del compressore inclusi.
- Portata di produzione conforme a EN 14511.
- Riscaldamento da 20 °C a 50 °C in assenza di consumo.
- Prendendo in considerazione un backup elettrico o il sistema HTR. La temperatura massima dell'acqua calda sanitaria con HTR può essere limitata secondo la temperatura di scarico del compressore.
- Conforme a EN 12102.
- L'intensità di avviamento dipende delle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.
- Intervallo di tensione consentito per il corretto funzionamento della pompa di calore: ± 10%.
- Il consumo massimo può variare significativamente in base alle condizioni di funzionamento. Per informazioni più dettagliate, consultare il manuale di assistenza tecnica.
- Certificazione in corso.

Dimensioni e connessioni idrauliche



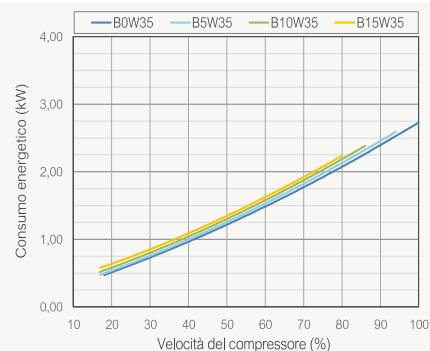
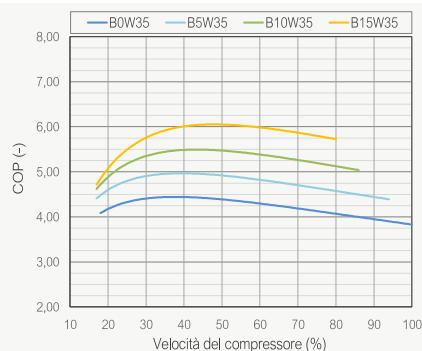
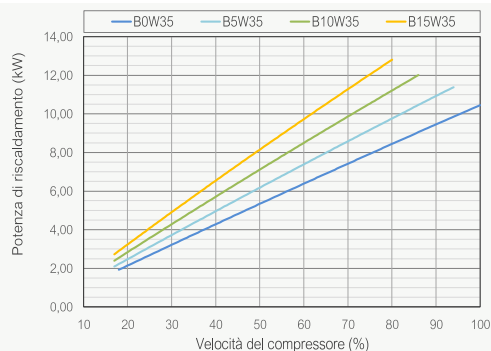
- Mandata Risc. / Raffr. 1 1/4" M
- Ritorno Risc. / Raffr. 1 1/4" M
- Mandata captazione 1 1/4" M
- Ritorno captazione 1 1/4" M
- Mandata scambiatore ACS 1 1/4" M
- Ritorno scambiatore ACS 1 1/4" M
- Ingresso AFS 1" H
- Mandata ACS 1" H
- Ritorno ricircolo ACS 3/4" H
- Bocca di scarico 16mm

Perdite di carico disponibili

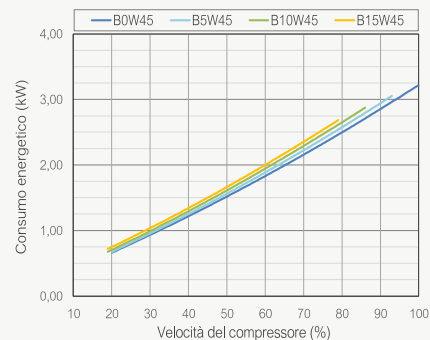
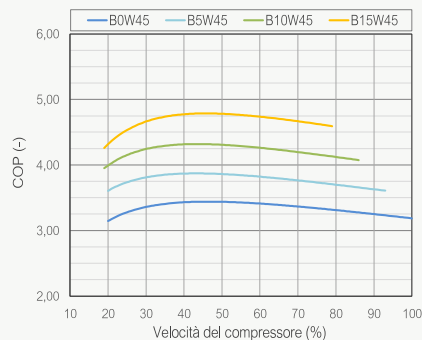
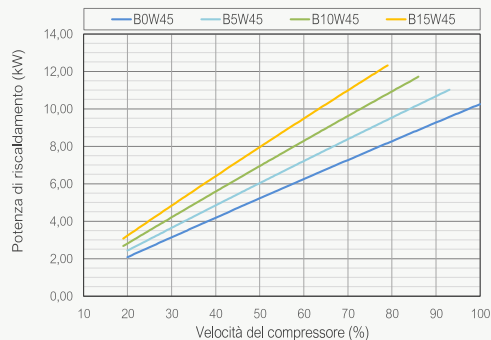




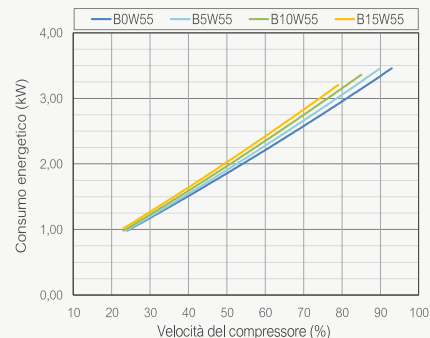
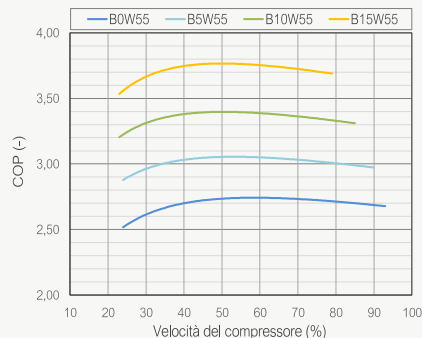
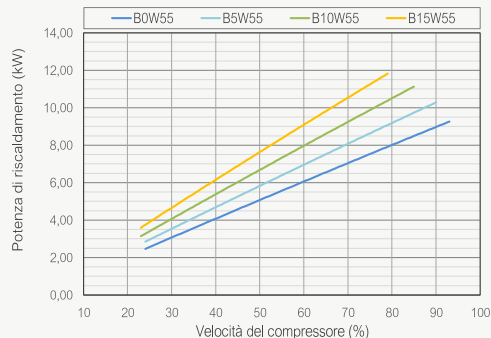
Riscaldamento W35



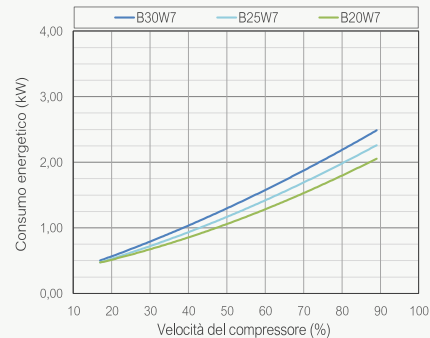
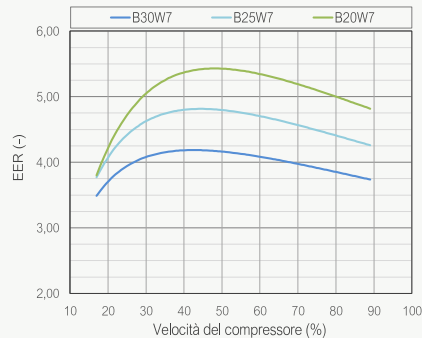
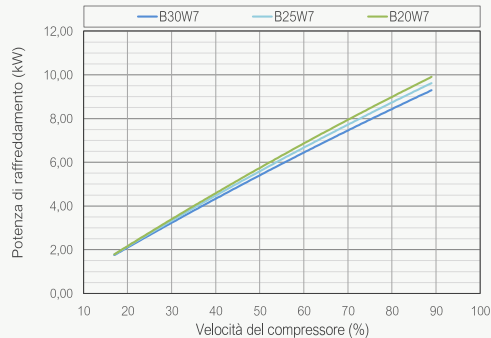
Riscaldamento W45



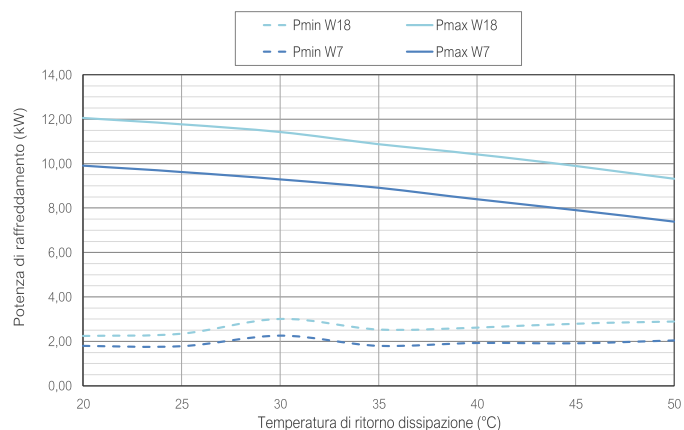
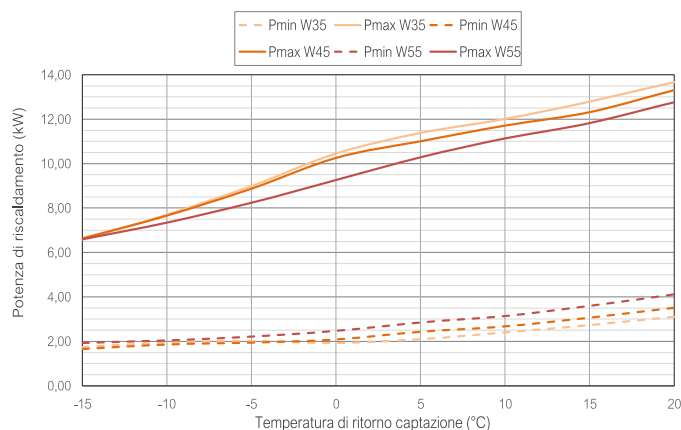
Riscaldamento W55



Raffreddamento W7

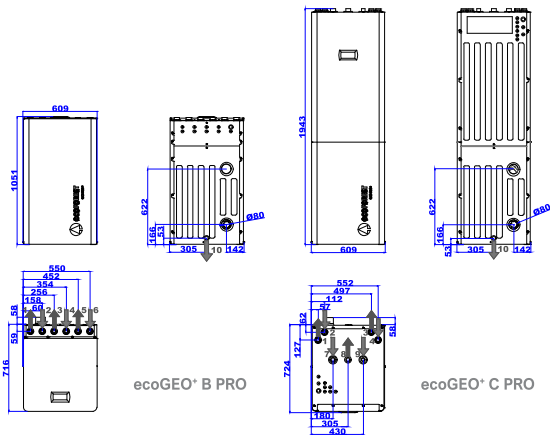


Potenza termica - Temperatura circuito primario

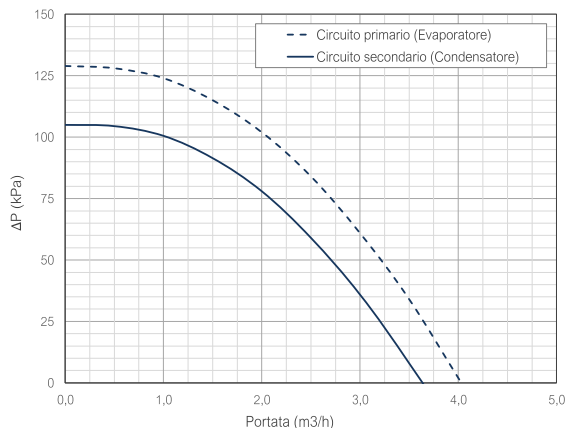


SPECIFICHE ecoGEO+ Basic / Compact PRO			ecoGEO+ 4-16 PRO			
			B1 / C1	B2 / C2	B3 / C3	B4 / C4
APPLICAZIONE	Luogo di installazione	-	Interno			
	Tipo di sistema di captazione	-	Geotermico / Acqua di falda			
	ACS, Riscaldamento e Piscina	-	■	■	■	■
	Raffrescamento passivo integrato	-	-	■	-	-
	Raffrescamento attivo integrato	-	-	-	■	■
PRESTAZIONI	Intervallo di modulazione del compressore	%	15 - 100			
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP B0W35	kW / -	3,1 - 16,1 / 4,6			
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP B0W55	kW / -	3,7 - 14,4 / 3,0			
	⁽²⁾ Potenza termica di raffreddamento attivo / EER B30W7	kW / -	-	-	2,2 - 13,8 / 3,7	
	⁽⁵⁾ Temperatura massima mandata di ACS senza / con supporto	°C	70 / 80			
	⁽⁶⁾ Potenza acustica (LWA)	dB (A)	42			
	Energy label / ηs / SCOP W35 con regolaz. clima medio	-	A+++ / 190% / 4,89			
LIMITI OPERATIVI	Energy label / ηs / SCOP W55 con regolaz. clima medio	-	A++ / 150% / 3,87			
	Intervallo di temp. mandata / setpoint riscaldamento	°C	10 - 70 / 20 - 70			
	Intervallo di temp. mandata / setpoint raffrescamento	°C	-	5 - 30 / 7 - 30		
	Intervallo di temp. captazione in riscaldamento / raffrescamento	°C	-25 - 35 / 10 - 70			
	Pressione minima / massima circuito frigorifero	bar	1,0 / 32,0			
	Intervallo di pressione circuito captazione / produzione (precarico)	bar	0,5 - 3,0 (0,7) / 0,5 - 3,0 (1,5)			
FLUIDI DI LAVORO	Volume / Pressione massima serbatoio ACS	l / bar	165 / 8,0 (ecoGEO+ C)			
	Carico di refrigerante R290 (GWP: 3)	kg	0,86			
	Tipo / Carico di olio de compressore	kg	HXL4467 / 1,18			
	Portata circ. primario (Pmax, B0W35) ΔT 3°C / ΔT 5°C	m³/h	3,9 / 2,3			
	Portata circ. secondario (Pmax, B0W35) ΔT 5°C / ΔT 7°C	m³/h	2,9 / 2,0			
DATI ELETTRICI REGOLAZIONE	⁽⁶⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■			
	⁽⁶⁾ Protezione esterna consigliata	-	C16A			
	Fusibile circuito primario del trasformatore	A	0,5			
	Fusibile circuito secondario del trasformatore	A	2,5			
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE MONOFASE	⁽⁶⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■			
	⁽⁶⁾ Protezione esterna consigliata	-	C32A			
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W35	kW / A	4,4 / 19,2			
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W55	kW / A	5,5 / 23,9			
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	2,6 / 12,5			
	Correzione del cos Ø	-	0,96 / 1			
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE TRIFASE	⁽⁶⁾ 3/PE 400 V / 50-60 Hz	-	■			
	⁽⁶⁾ Protezione esterna consigliata	-	C16A			
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W35	kW / A	4,4 / 6,4			
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W55	kW / A	5,5 / 7,9			
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	0,9 / 4,2			
	Correzione del cos Ø	-	0,96 / 1			
DIMENSIONI E PESO	Altezza x larghezza x profondità	mm	ecoGEO+ B: 1051x609x716 / ecoGEO+ C: 1943x609x724			
	Peso a vuoto (senza imballaggio)	kg	B: 195 / C: 260	B: 205 / C: 270	B: 195 / C: 260	B: 205 / C: 270

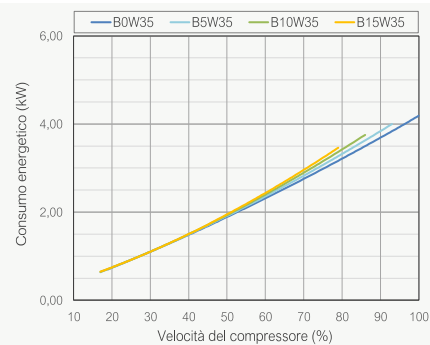
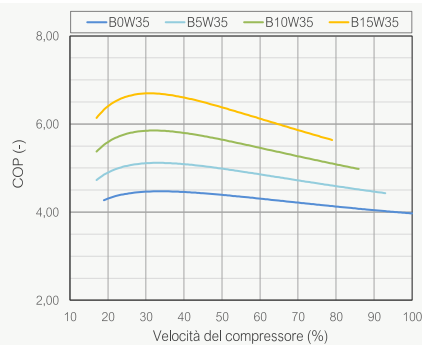
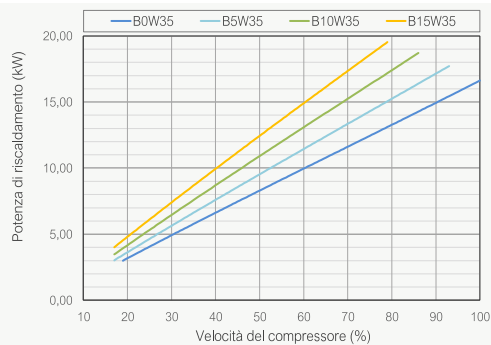
- ## Dimensioni e connessioni idrauliche



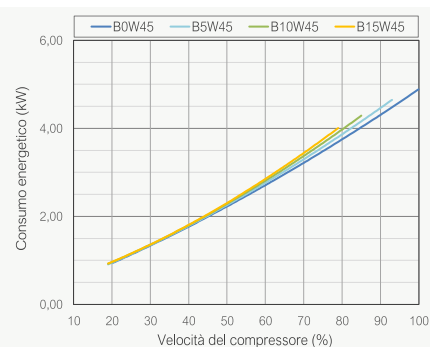
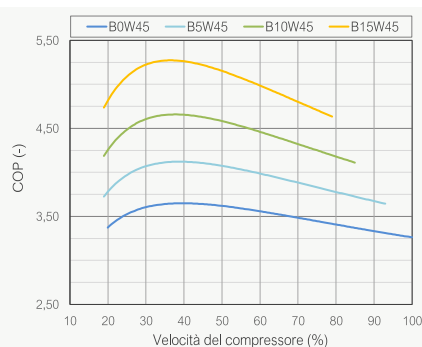
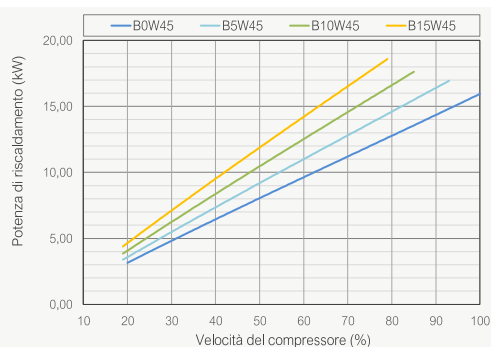
Perdite di carico disponibili



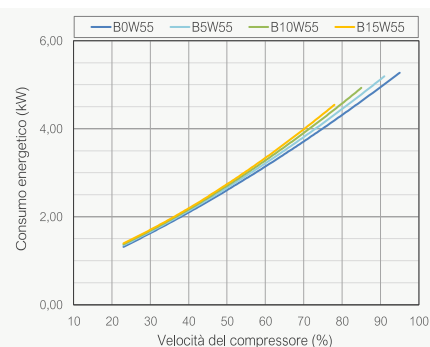
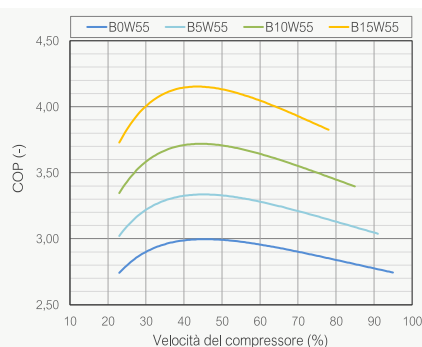
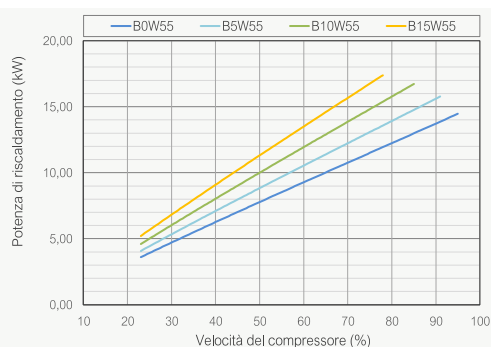
Riscaldamento W35



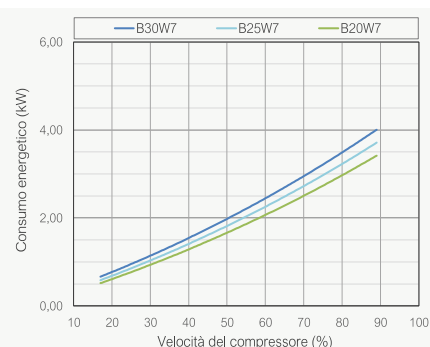
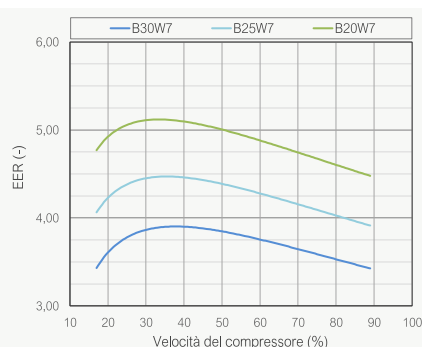
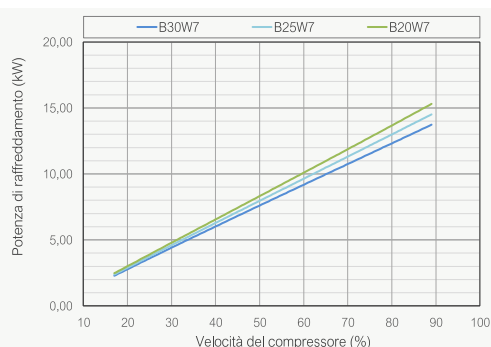
Riscaldamento W45



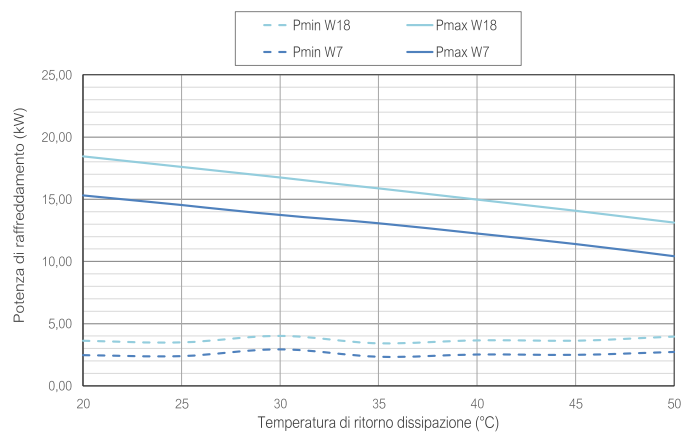
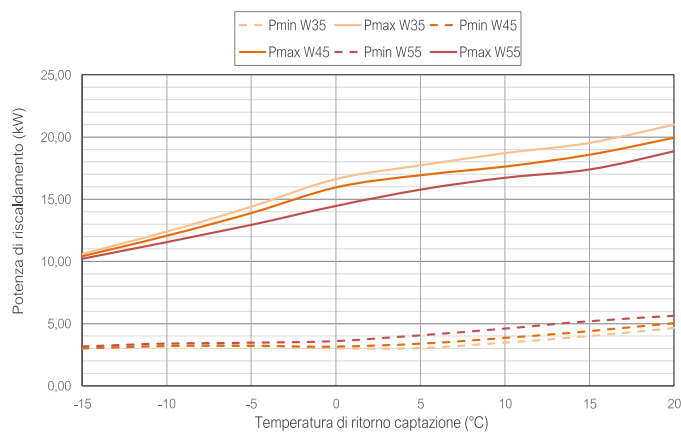
Riscaldamento W55



Raffreddamento W7



Potenza termica - Temperatura circuito primario



ecoGEO⁺ B/C



Modelli

ecoGEO ⁺ 1-9				
ecoGEO ⁺ 3-12				
ecoGEO ⁺ 5-22				

Monofase
230 Vac

Trifase
400 Vac

Opzioni

ecoGEO ⁺ B1/C1	ecoGEO ⁺ B2/C2	ecoGEO ⁺ B3/C3	ecoGEO ⁺ B4/C4
ACS *	ACS *	ACS *	ACS *
Riscaldamento	Riscaldamento	Riscaldamento	Riscaldamento
Piscina	Piscina	Piscina	Piscina
	Raff. Pasivo	Raff. Attivo	Raff. Pasivo
			Raff. Attivo

* Produzione di ACS con serbatoio esterno nei modelli B

Servizi



ACS



Riscaldamento



Raffreddamento



Piscina

Sistemi di emissione



Pavimento rad. / raffr.

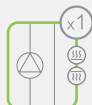


Fancoils



Radiatori

Gestione dell'impianto



Prestazioni



Plug & Play



Livello sonoro minimo



Tecnologia HTR



Durata di vita maggiore

Cascata

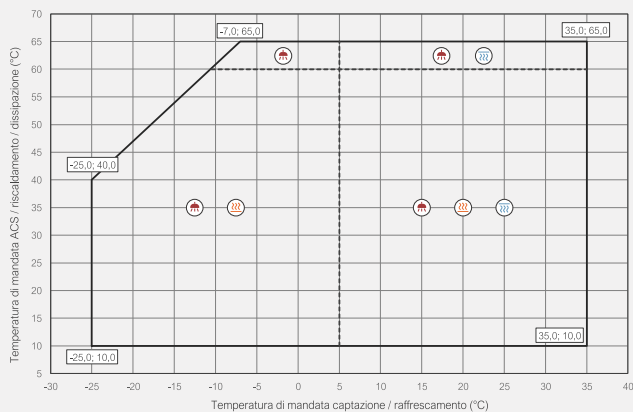


Caratteristiche

- Controllo modulante della potenza termica in un ampio intervallo (17%-100%) e controllo modulante del flusso dei circuiti primario e secondario (20%-100%).
- Refrigerante R410A.
- Tecnologia Inverter.
- Design compatto che integra le pompe di circolazione, i vasi di espansione (primario 8l e secondario 12l), e le valvole di sicurezza dei circuiti primario e secondario, e la valvola a tre vie per la produzione di acqua calda sanitaria.
- Sistema di recupero ad alta temperatura (HTR) per la produzione di acqua calda sanitaria fino a 70 °C senza backup elettrico e la produzione simultanea di ACS-riscaldamento / raffreddamento.
- Gestione integrata di: fino a 4 diverse temperature di produzione, 2 accumuli inerziali (riscaldamento e raffreddamento), 1 serbatoio ACS, 1 piscina e controllo orario di ricircolo ACS.
- Gestione integrata di sistemi di supporto ausiliari esterni On/Off o modulanti, come resistenze elettriche, caldaie On/Off o caldaie modulanti.
- Gestione integrata di cascata fino a 3 pompe di calore.
- Gestione integrata di produzione contemporanea caldo/freddo secondo schema.
- Raffreddamento passivo integrato in modelli B2/C2 e B4/C4.
- Raffreddamento attivo tramite inversione di ciclo integrato in modelli B3/C3 e B4/C4.
- Modelli disponibili in versione Monofase e Trifase.
- Gestione integrata dell'ibridazione con il fotovoltaico.
- Contatori di energia integrati: consumo elettrico, produzione termica caldo/freddo e rese istantanee, mensili e annuali.

Involuppo di lavoro

ecoGEO⁺ B/C 1-9 | ecoGEO⁺ B/C 3-12 | ecoGEO⁺ B/C 5-22



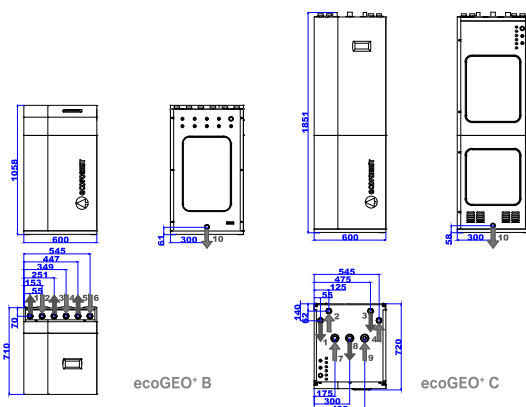
ecoGEO+ B/C 1-9

Pompe di calore acqua glicolata - acqua Inverter con refrigerante R410A

SPECIFICHE ecoGEO+ Basic / Compact			ecoGEO+ 1-9			
			B1 / C1	B2 / C2	B3 / C3	B4 / C4
APPLICAZIONE	Luogo di installazione	-		Interno		
	Tipo di sistema di captazione	-		Geotermico / Acqua di falda		
	ACS, Riscaldamento e Piscina	-	■	■	■	■
	Raffrescamento passivo integrato	-	-	■	-	■
	Raffrescamento attivo integrato	-	-	-	■	■
PRESTAZIONI	Intervallo di modulazione del compressore	%		12,5 - 100		
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP B0W35	kW / -		1,3 - 11,0 / 4,5		
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP B0W55	kW / -		2,9 - 10,2 / 2,7		
	⁽²⁾ Potenza termica di raffreddamento attivo / EER B30W7	kW / -	-	-	1,4 - 11,0 / 5,2	
	⁽⁶⁾ Temperatura massima mandata di ACS senza / con supporto	°C		63 / 70		
	⁽⁶⁾ Potenza acustica (LWA)	dB (A)		54		
	Energy label / ηs / SCOP W35 con regolaz. clima medio	-		A+++ / 190% / 4,84		
	Energy label / ηs / SCOP W55 con regolaz. clima medio	-		A++ / 144% / 3,71		
LIMITI OPERATIVI	Intervallo di temp. mandata / setpoint riscaldamento	°C		10 - 60 / 20 - 60		
	Intervallo di temp. mandata / setpoint raffrescamento	°C	-	5 - 35 / 7 - 30		
	Intervallo di temp. captazione in riscaldamento / raffrescamento	°C		-25 - 35 / 10 - 60		
	Pressione minima / massima circuito frigorifero	bar		2,0 / 45,0		
	Intervallo di pressione circuito captazione / produzione (precarico)	bar		0,5 - 3,0 (0,7) / 0,5 - 3,0 (1,5)		
	Volume / Pressione massima serbatoio ACS	l / bar		165 / 8,0 (ecoGEO+ C)		
FLUIDI DI LAVORO	Carico di refrigerante R410A (GWP: 2088)	kg	0,80 / 0,85 (HTR)		1,00	
	Tipo / Carico di olio de compressore	kg	POE / 0,74			
	Portata circ. primario (Pmax, B0W35) ΔT 3°C / ΔT 5°C	m³/h	2,6 / 1,6			
	Portata circ. secondario (Pmax, B0W35) ΔT 5°C / ΔT 7°C	m³/h	1,9 / 1,4			
DATI ELETTRICI REGOLAZIONE	⁽⁶⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■			
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C16A			
	Fusibile circuito primario del trasformatore	A	0,5			
	Fusibile circuito secondario del trasformatore	A	2,5			
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE MONOFASE	⁽⁶⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■			
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C25A			
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W35	kW / A	2,7 / 11,8			
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W55	kW / A	3,8 / 16,5			
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	1,5 / 5,8			
	Correzione del cos Ø	-	0,96 / 1			
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE TRIFASE	⁽⁶⁾ 3/PE 400 V / 50-60 Hz	-	■			
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C10A			
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W35	kW / A	2,7 / 4,0			
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W55	kW / A	3,8 / 5,5			
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	0,5 / 1,9			
	Correzione del cos Ø	-	0,96 / 1			
DIMENSIONI E PESO	Altezza x larghezza x profondità	mm	ecoGEO+ B: 1058x600x710 / ecoGEO+ C: 1845x600x720			
	Peso a vuoto (senza imballaggio)	kg	B: 184 / C: 245	B: 192 / C: 253	B: 184 / C: 245	B: 192 / C: 253

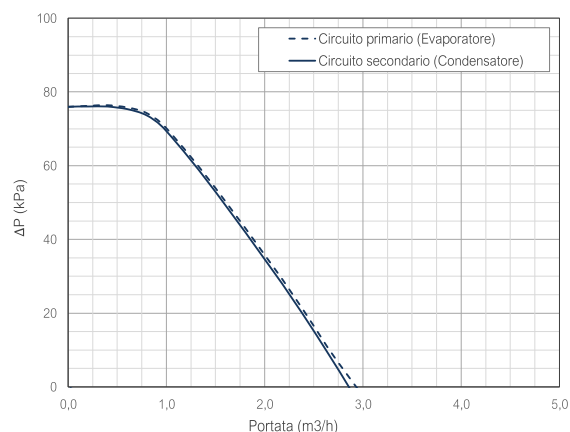
- Captazione aerotermica con pompa di calore acqua glicolata - acqua e unità esterna AU.
- In conformità con EN 14511, consumi delle pompe di circolazione e del driver del compressore inclusi.
- Portata di produzione conforme a EN 14511.
- Riscaldamento da 20 °C a 50 °C in assenza di consumo.
- Prendendo in considerazione un backup elettrico o il sistema HTR. La temperatura massima dell'acqua calda sanitaria con HTR può essere limitata secondo la temperatura di scarico del compressore.
- Conforme a EN 12102.
- L'intensità di avviamento dipende delle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.
- Intervallo di tensione consentito per il corretto funzionamento della pompa di calore: ± 10%.
- Il consumo massimo può variare significativamente in base alle condizioni di funzionamento. Per informazioni più dettagliate, consultare il manuale di assistenza tecnica.
- Certificazione in corso.

Dimensioni e connessioni idrauliche



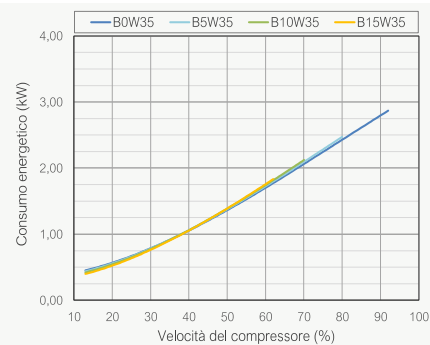
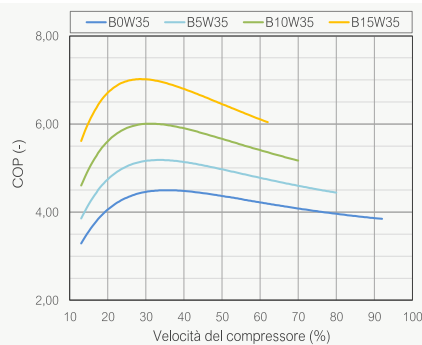
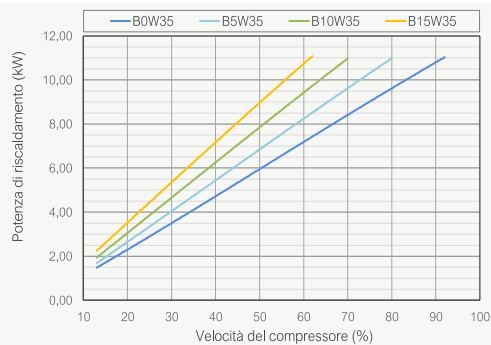
- Mandata Risc. / Raffr. 1 1/2" M
- Ritorno Risc. / Raffr. 1 1/2" M
- Mandata captazione 1 1/4" M
- Ritorno captazione 1 1/2" M
- Mandata scambiatore ACS 1 1/4" M
- Ritorno scambiatore ACS 1 1/4" M
- Ingresso AFS 1" H
- Mandata ACS 1" H
- Ritorno ricircolo ACS 3/4" H
- Bocca di scarico 16mm

Perdite di carico disponibili

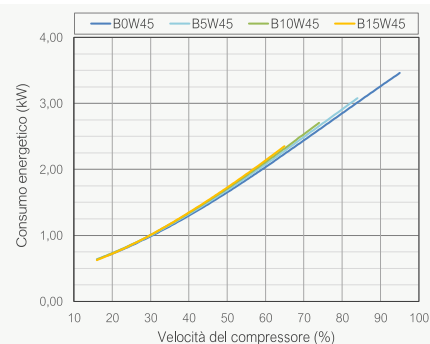
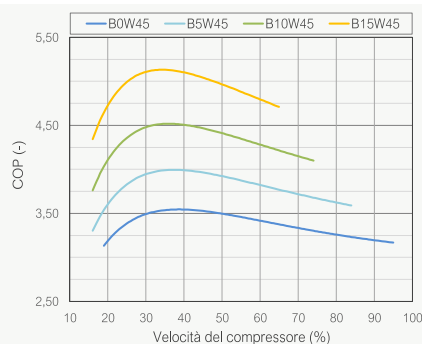
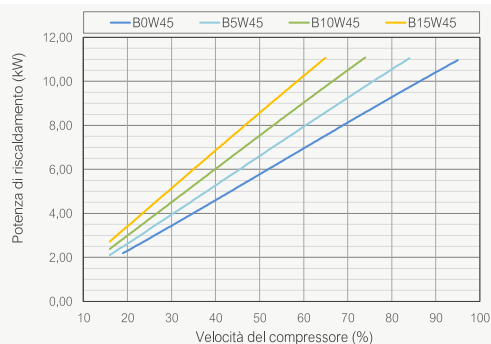




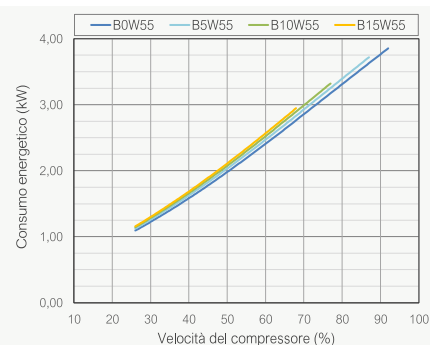
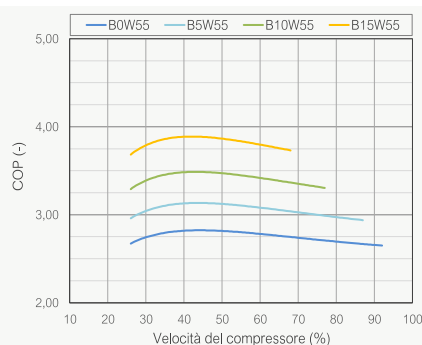
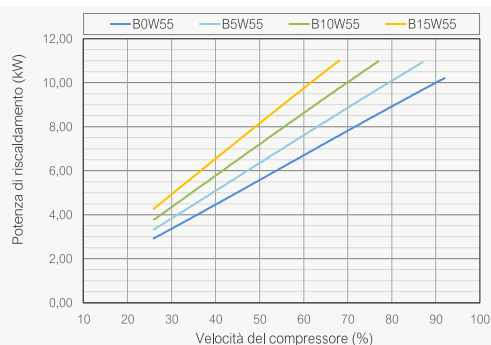
Riscaldamento W35



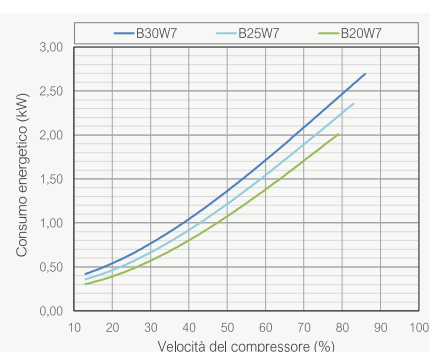
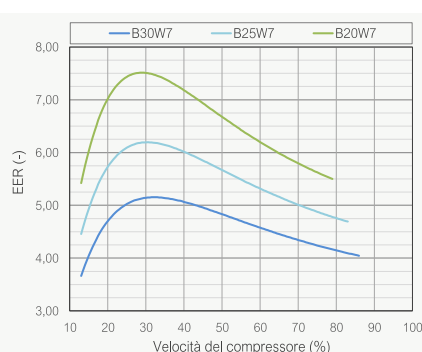
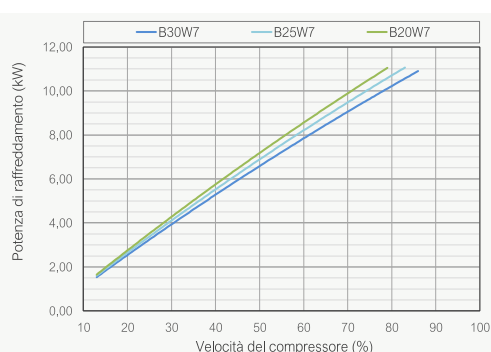
Riscaldamento W45



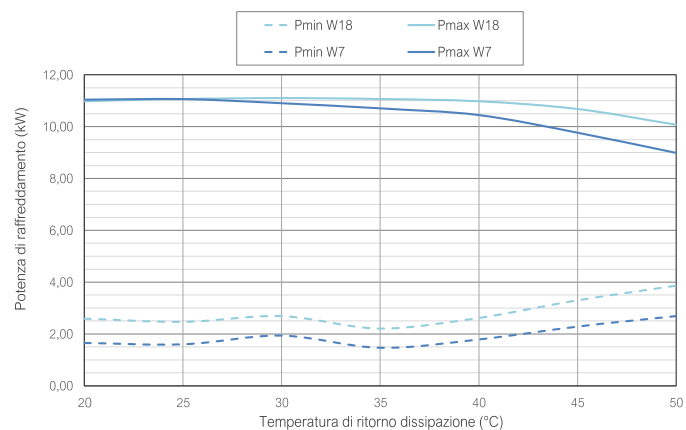
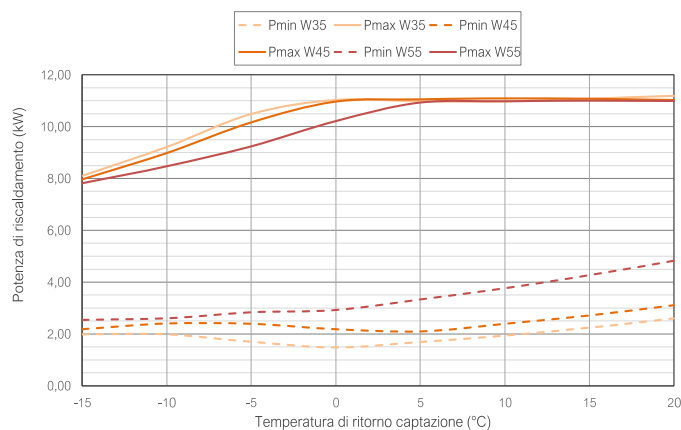
Riscaldamento W55



Raffreddamento W7



Potenza termica - Temperatura circuito primario



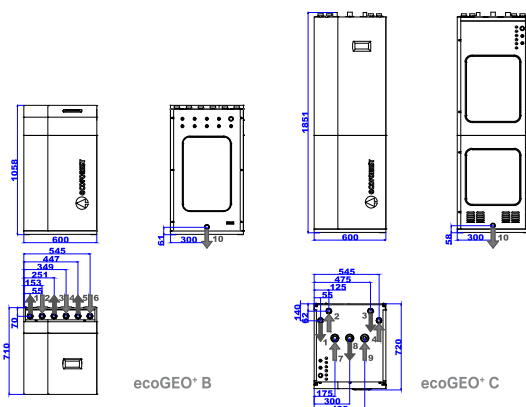
ecoGEO+ B/C 3-12

Pompe di calore acqua glicolata - acqua Inverter con refrigerante R410A

SPECIFICHE ecoGEO+ Basic / Compact			ecoGEO+ 3-12			
			B1 / C1	B2 / C2	B3 / C3	B4 / C4
APPLICAZIONE	Luogo di installazione	-	Interno			
	Tipo di sistema di captazione	-	Geotermico / Acqua di falda			
	ACS, Riscaldamento e Piscina	-	■	■	■	■
	Raffrescamento passivo integrato	-	-	■	-	■
	Raffrescamento attivo integrato	-	-	-	■	■
PRESTAZIONI	Intervallo di modulazione del compressore	%	12,5 - 100			
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP B0W35	kW / -	2,1 - 16,0 / 4,6			
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP B0W55	kW / -	4,2 - 13,8 / 2,9			
	⁽²⁾ Potenza termica di raffreddamento attivo / EER B30W7	kW / -	-	-	2,1 - 15,0 / 5,2	
	⁽⁵⁾ Temperatura massima mandata di ACS senza / con supporto	°C	63 / 70			
	⁽⁶⁾ Potenza acustica (LWA)	dB (A)	54			
	Energy label / ηs / SCOP W35 con regolaz. clima medio	-	A+++ / 194% / 4,95			
	Energy label / ηs / SCOP W55 con regolaz. clima medio	-	A++ / 142% / 3,65			
LIMITI OPERATIVI	Intervallo di temp. mandata / setpoint riscaldamento	°C	10 - 60 / 20 - 60			
	Intervallo di temp. mandata / setpoint raffrescamento	°C	-	5 - 35 / 7 - 30		
	Intervallo di temp. captazione in riscaldamento / raffrescamento	°C	-25 - 35 / 10 - 60			
	Pressione minima / massima circuito frigorifero	bar	2,0 / 45,0			
	Intervallo di pressione circuito captazione / produzione (precarico)	bar	0,5 - 3,0 (0,7) / 0,5 - 3,0 (1,5)			
	Volume / Pressione massima serbatoio ACS	l / bar	165 / 8,0 (ecoGEO+ C)			
FLUIDI DI LAVORO	Carico di refrigerante R410A (GWP: 2088)	kg	0,90 / 1,00 (HTR)		1,00	
	Tipo / Carico di olio de compressore	kg	POE / 0,74			
	Portata circ. primario (Pmax, B0W35) ΔT 3°C / ΔT 5°C	m³/h	3,8 / 2,3			
	Portata circ. secondario (Pmax, B0W35) ΔT 5°C / ΔT 7°C	m³/h	2,7 / 2,0			
DATI ELETTRICI REGOLAZIONE	⁽⁸⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■			
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C16A			
	Fusibile circuito primario del trasformatore	A	0,5			
	Fusibile circuito secondario del trasformatore	A	2,5			
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE MONOFASE	⁽⁸⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■			
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C32A			
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W35	kW / A	4,2 / 18,6			
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W55	kW / A	5,0 / 21,7			
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	2,0 / 8,0			
	Correzione del cos Ø	-	0,96 / 1			
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE TRIFASE	⁽⁸⁾ 3/PE 400 V / 50-60 Hz	-	■			
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C16A			
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W35	kW / A	4,2 / 6,2			
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W55	kW / A	5,0 / 7,2			
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	0,7 / 2,6			
	Correzione del cos Ø	-	0,96 / 1			
DIMENSIONI E PESO	Altezza x larghezza x profondità	mm	ecoGEO+ B: 1058x600x710 / ecoGEO+ C: 1845x600x720			
	Peso a vuoto (senza imballaggio)	kg	B: 185 / C: 246	B: 193 / C: 254	B: 185 / C: 246	B: 193 / C: 254

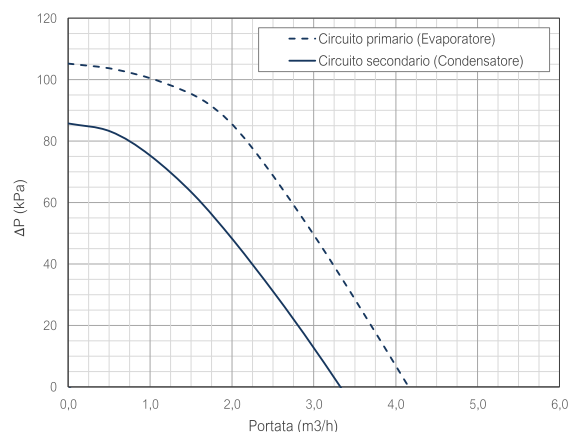
- Captazione aerotermica con pompa di calore acqua glicolata - acqua e unità esterna AU.
- In conformità con EN 14511, consumi delle pompe di circolazione e del driver del compressore inclusi.
- Portata di produzione conforme a EN 14511.
- Riscaldamento da 20 °C a 50 °C in assenza di consumo.
- Prendendo in considerazione un backup elettrico o il sistema HTR. La temperatura massima dell'acqua calda sanitaria con HTR può essere limitata secondo la temperatura di scarico del compressore.
- Conforme a EN 12102.
- L'intensità di avviamento dipende delle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.
- Intervallo di tensione consentito per il corretto funzionamento della pompa di calore: ± 10%.
- Il consumo massimo può variare significativamente in base alle condizioni di funzionamento. Per informazioni più dettagliate, consultare il manuale di assistenza tecnica.
- Certificazione in corso.

Dimensioni e connessioni idrauliche



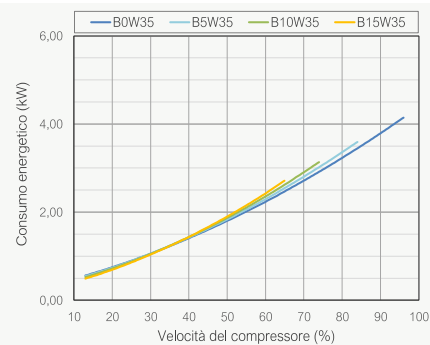
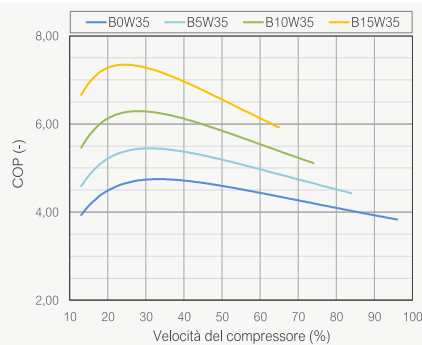
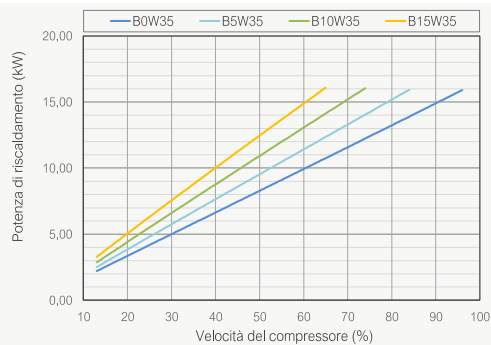
- Mandata Risc. / Raffr. 1 1/4" M
- Ritorno Risc. / Raffr. 1 1/4" M
- Mandata captazione 1 1/4" M
- Ritorno captazione 1 1/4" M
- Mandata scambiatore ACS 1 1/4" M
- Ritorno scambiatore ACS 1 1/4" M
- Ingresso AFS 1" H
- Mandata ACS 1" H
- Ritorno ricircolo ACS 3/4" H
- Bocca di scarico 16mm

Perdite di carico disponibili

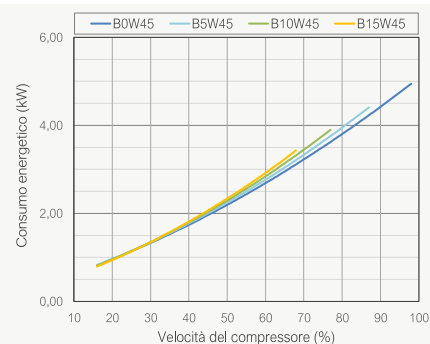
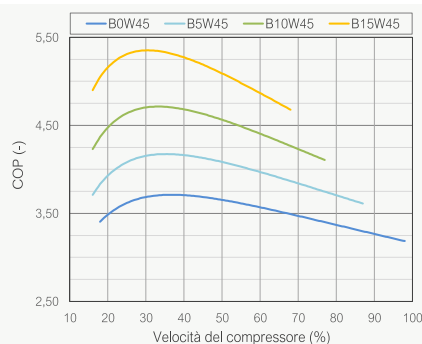
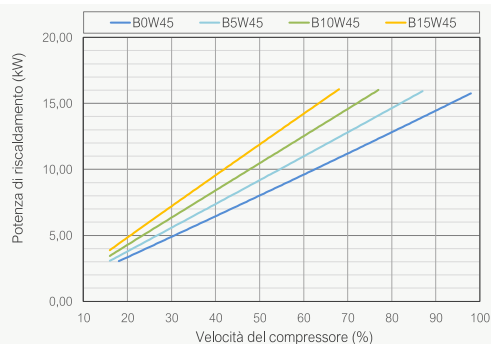




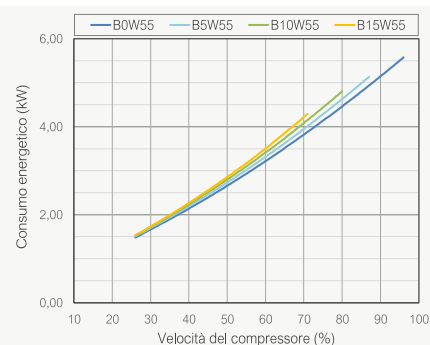
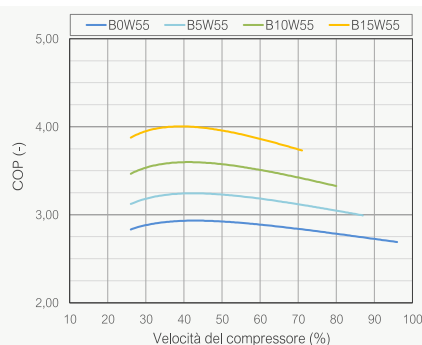
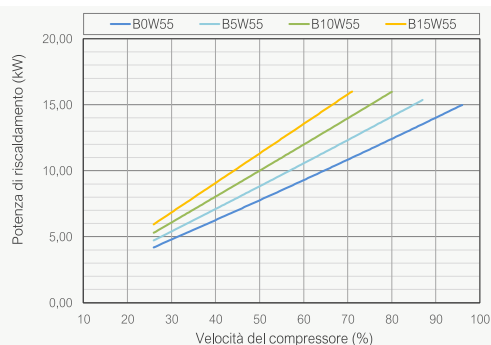
Riscaldamento W35



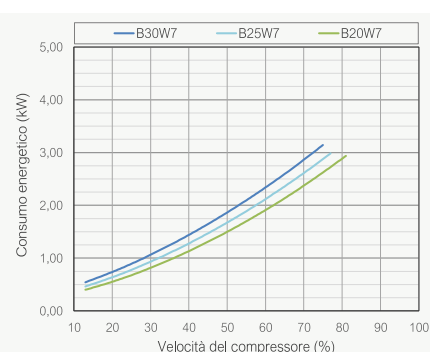
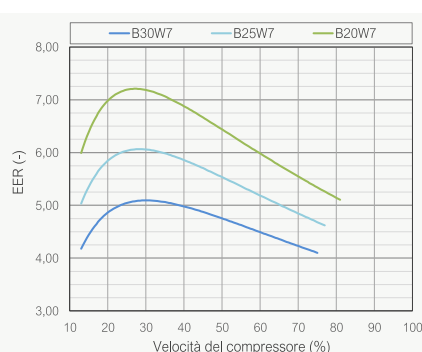
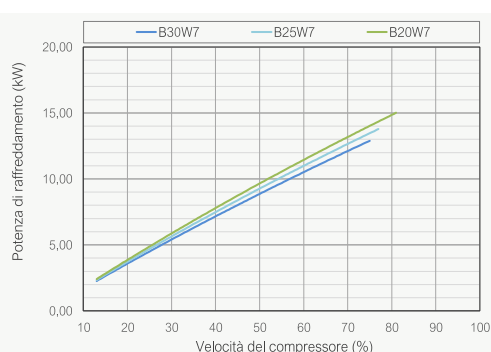
Riscaldamento W45



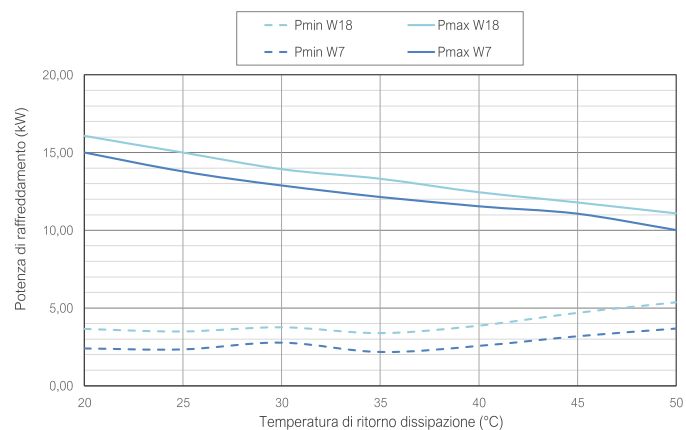
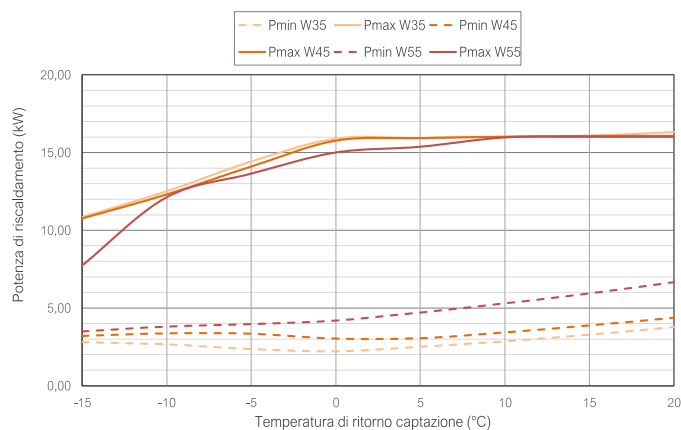
Riscaldamento W55



Raffreddamento W7



Potenza termica - Temperatura circuito primario



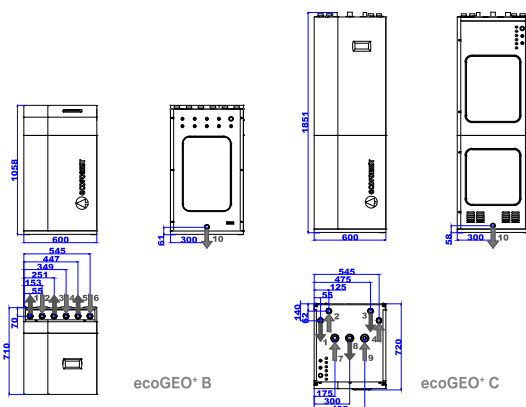
ecoGEO+ B/C 5-22

Pompe di calore acqua glicolata - acqua Inverter con refrigerante R410A

SPECIFICHE ecoGEO+ Basic / Compact			ecoGEO+ 5-22			
			B1 / C1	B2 / C2	B3 / C3	B4 / C4
APPLICAZIONE	Luogo di installazione	-		Interno		
	Tipo di sistema di captazione	-		Geotermico / Acqua di falda		
	ACS, Riscaldamento e Piscina	-	■	■	■	■
	Raffrescamento passivo integrato	-	-	■	-	■
	Raffrescamento attivo integrato	-	-	-	■	■
PRESTAZIONI	Intervallo di modulazione del compressore	%		15 - 100		
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP B0W35	kW / -		4,6 - 22,8 / 4,9		
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP B0W55	kW / -		6,5 - 16,4 / 2,9		
	⁽²⁾ Potenza termica di raffreddamento attivo / EER B30W7	kW / -	-	-	4,2 - 22,0 / 5,3	
	⁽⁵⁾ Temperatura massima mandata di ACS senza / con supporto	°C		63 / 70		
	⁽⁶⁾ Potenza acustica (LWA)	dB (A)		42		
	Energy label / ηs / SCOP W35 con regolaz. clima medio	-		A+++ / 185% / 4,71		
	Energy label / ηs / SCOP W55 con regolaz. clima medio	-		A++ / 146% / 3,77		
LIMITI OPERATIVI	Intervallo di temp. mandata / setpoint riscaldamento	°C		10 - 60 / 20 - 60		
	Intervallo di temp. mandata / setpoint raffrescamento	°C	-	5 - 35 / 7 - 30		
	Intervallo di temp. captazione in riscaldamento / raffrescamento	°C		-25 - 35 / 10 - 60		
	Pressione minima / massima circuito frigorifero	bar		2,0 / 45,0		
	Intervallo di pressione circuito captazione / produzione (precarico)	bar		0,5 - 3,0 (0,7) / 0,5 - 3,0 (1,5)		
	Volume / Pressione massima serbatoio ACS	l / bar		165 / 8,0 (ecoGEO+ C)		
FLUIDI DI LAVORO	Carico di refrigerante R410A (GWP: 2088)	kg	1,40	1,50		
	Tipo / Carico di olio de compressore	kg		POE / 1,18		
	Portata circ. primario (Pmax, B0W35) ΔT 3°C / ΔT 5°C	m³/h		5,1 / 3,1		
	Portata circ. secondario (Pmax, B0W35) ΔT 5°C / ΔT 7°C	m³/h		3,8 / 2,7		
DATI ELETTRICI REGOLAZIONE	⁽⁸⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-		■		
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-		C16A		
	Fusibile circuito primario del trasformatore	A		0,5		
	Fusibile circuito secondario del trasformatore	A		2,5		
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE MONOFASE	⁽⁸⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-		■		
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-		C32A		
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W35	kW / A		5,5 / 23,9		
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W55	kW / A		5,5 / 23,9		
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A		2,6 / 12,5		
	Correzione del cos Ø	-		0,96 / 1		
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE TRIFASE	⁽⁸⁾ 3/PE 400 V / 50-60 Hz	-		■		
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-		C16A		
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W35	kW / A		6,0 / 8,7		
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W55	kW / A		6,0 / 8,7		
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A		0,9 / 4,2		
	Correzione del cos Ø	-		0,96 / 1		
DIMENSIONI E PESO	Altezza x larghezza x profondità	mm	ecoGEO+ B: 1058x600x710 / ecoGEO+ C: 1845x600x720			
	Peso a vuoto (senza imballaggio)	kg	B: 185 / C: 247	B: 193 / C: 255	B: 185 / C: 247	B: 193 / C: 255

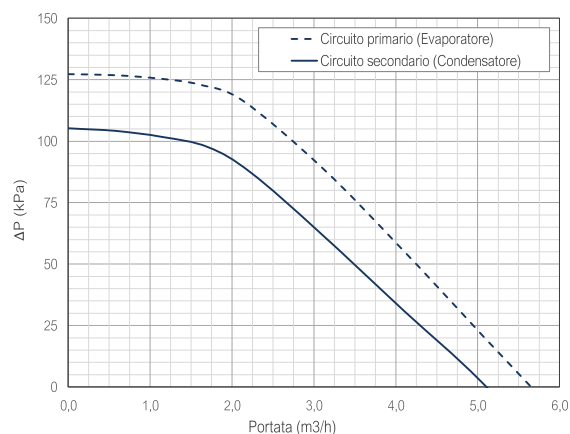
- Captazione aerotermica con pompa di calore acqua glicolata - acqua e unità esterna AU.
- In conformità con EN 14511, consumi delle pompe di circolazione e del driver del compressore inclusi.
- Portata di produzione conforme a EN 14511.
- Riscaldamento da 20 °C a 50 °C in assenza di consumo.
- Prendendo in considerazione un backup elettrico o il sistema HTR. La temperatura massima dell'acqua calda sanitaria con HTR può essere limitata secondo la temperatura di scarico del compressore.
- Conforme a EN 12102.
- L'intensità di avviamento dipende delle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.
- Intervallo di tensione consentito per il corretto funzionamento della pompa di calore: ± 10%.
- Il consumo massimo può variare significativamente in base alle condizioni di funzionamento. Per informazioni più dettagliate, consultare il manuale di assistenza tecnica.
- Certificazione in corso.

Dimensioni e connessioni idrauliche



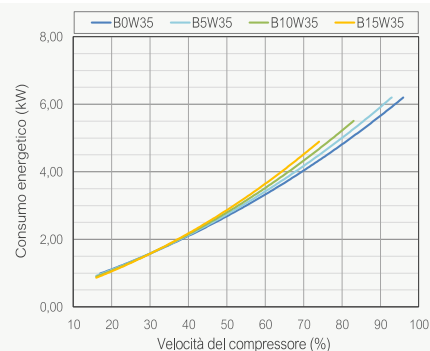
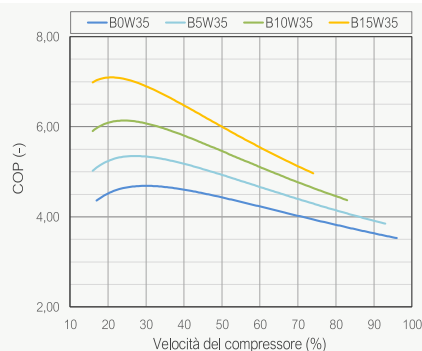
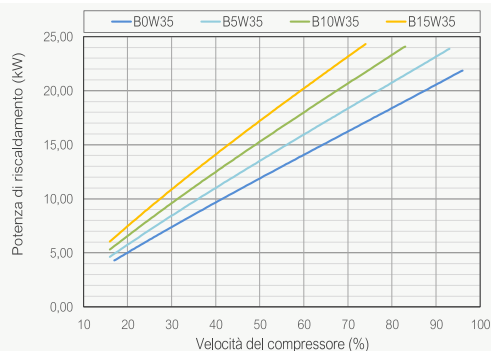
- Mandata Risc. / Raffr. 1 1/2" M
- Ritorno Risc. / Raffr. 1 1/2" M
- Mandata captazione 1 1/4" M
- Ritorno captazione 1 1/4" M
- Mandata scambiatore ACS 1 1/4" M
- Ritorno scambiatore ACS 1 1/4" M
- Ingresso AFS 1" H
- Mandata ACS 1" H
- Ritorno ricircolo ACS 3/4" H
- Bocca di scarico 16mm

Perdite di carico disponibili

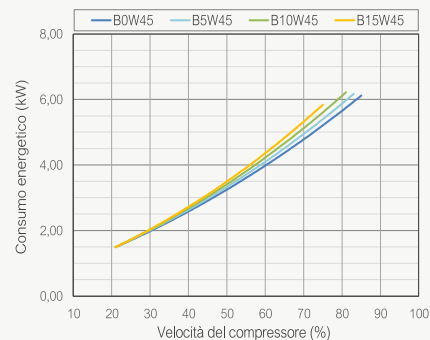
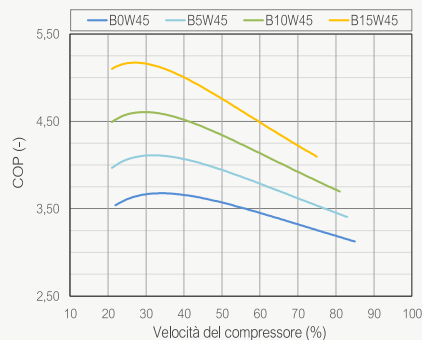
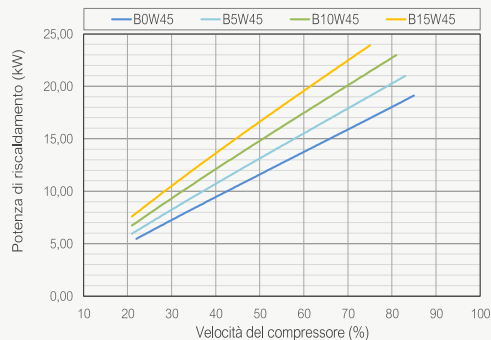




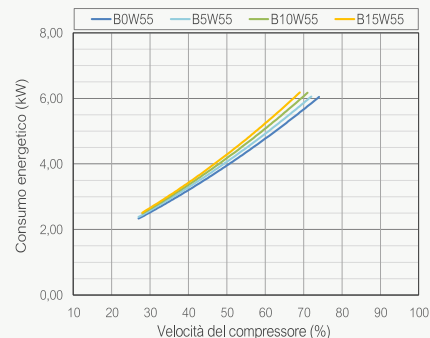
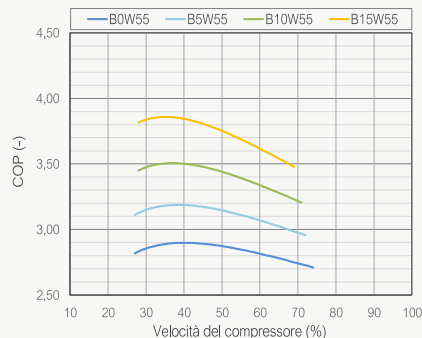
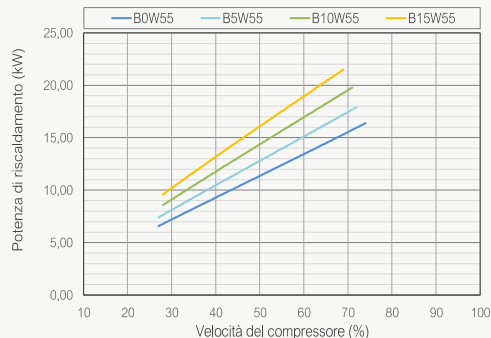
Riscaldamento W35



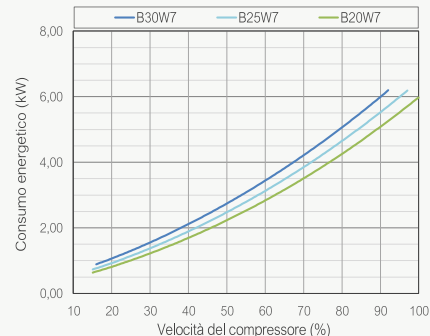
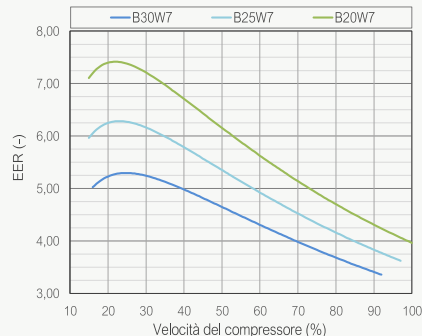
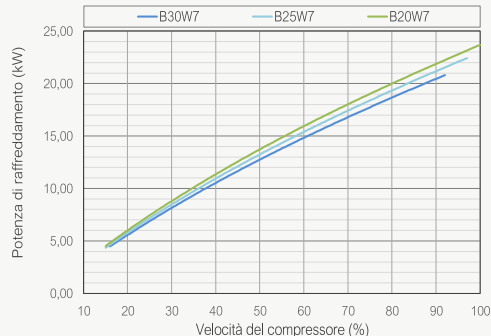
Riscaldamento W45



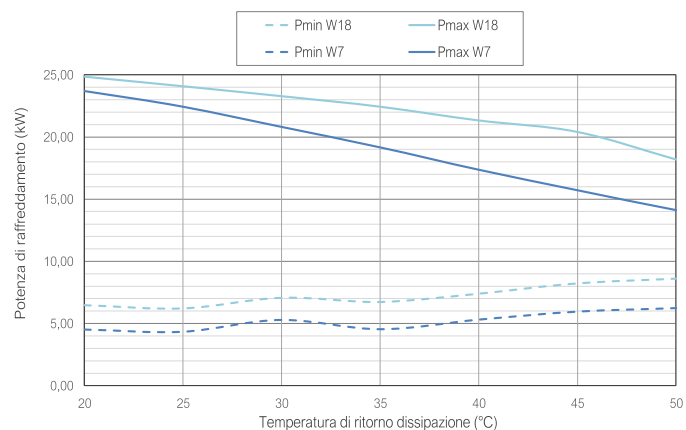
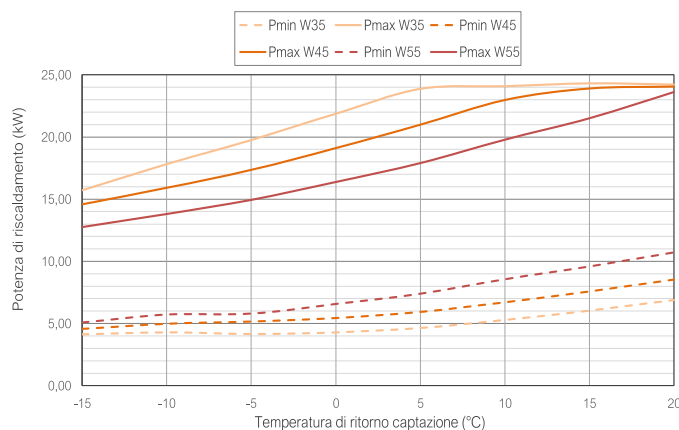
Riscaldamento W55



Raffreddamento W7



Potenza termica - Temperatura circuito primario



ecoGEO+ HP

R410A



Modelli

ecoGEO+ 12-45

ecoGEO+ 15-60

ecoGEO+ 20-85

Trifase
400 Vac

Opzioni

ecoGEO+ HP1

ACS *
Riscaldamento
Raff. Passivo **
Piscina

ecoGEO+ HP3

ACS *
Riscaldamento
Piscina
Raff. Passivo **
Raff. Attivo

* Produzione di ACS con serbatoio esterno

** Gestione del raffreddamento passivo esterno

Servizi



ACS



Riscaldamento



Raffreddamento



Piscina

Sistemi di emissione



Pavimento rad. / raffr.

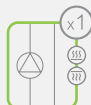


Fancoils



Radiatori

Gestione dell'impianto



Prestazioni



Prod. contemporanea



Multi-sorgente



Tecnologia HTR



Durata di vita maggiore

Cascata



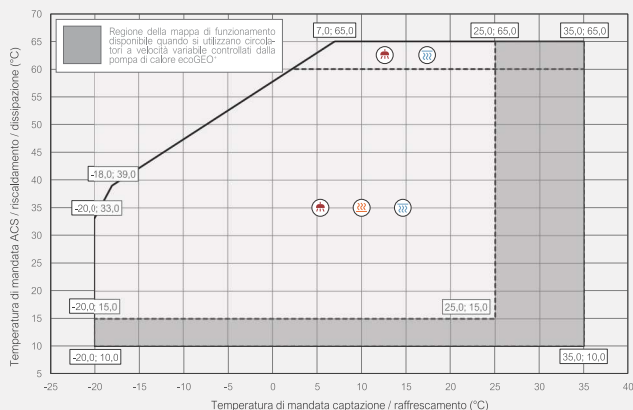
ecoSMART
Supervisor

Caratteristiche

- Controllo modulante della potenza termica in un ampio intervallo (25%-100%) e controllo modulante del flusso dei circuiti primario e secondario (20%-100%).
- Refrigerante R410A.
- Tecnologia Inverter
- Compressore scroll.
- Sistema di recupero ad alta temperatura (HTR) per la produzione di acqua calda sanitaria fino a 80 °C senza backup elettrico e la produzione simultanea di ACS-riscaldamento / raffreddamento.
- Gestione integrata di: fino a 5 diverse temperature di produzione, 2 accumuli inerziali (riscaldamento e raffreddamento), 1 serbatoio ACS, 1 piscina e controllo orario di ricircolo ACS.
- Gestione integrata di sistemi di supporto ausiliari esterni On/Off o modulanti, come resistenze elettriche, caldaie On/Off o caldaie modulanti.
- Gestione di cascata tramite ecoSMART Supervisor fino a 6 unità.
- Gestione di unità esterne modulanti tramite ecoSMART e-source, per sistemi di captazione aerotermica o ibridi geotermia-aerotermia.
- Gestione integrata di produzione contemporanea caldo/freddo secondo schema.
- Gestione di Raffreddamento passivo / Free cooling.
- Raffreddamento attivo tramite inversione di ciclo integrato in modelli HP3.
- Modelli disponibili in versione trifase.
- Gestione integrata dell'ibridazione con il fotovoltaico.
- Contatori di energia integrati: consumo elettrico, produzione termica caldo/freddo e rese istantanee, mensili e annuali.

Involuppo di lavoro

ecoGEO⁺ HP 12-45 | ecoGEO⁺ HP 15-60 | ecoGEO⁺ HP 20-85



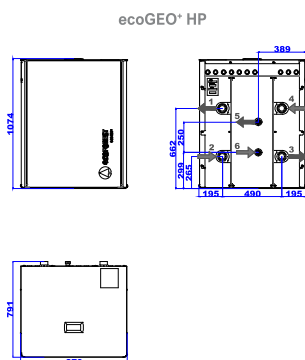
ecoGEO+ HP 12-45

Pompe di calore acqua glicolata - acqua Inverter con refrigerante R410A

SPECIFICHE ecoGEO+ HP			ecoGEO+ 12-45	
			HP1	HP3
APPLICAZIONE	Luogo di installazione	-	Interno	
	Tipo di sistema di captazione	-	Geotermico / Acqua di falda	
	ACS, Riscaldamento e Piscina	-	■	■
	Gestione di raffreddamento passivo esterno	-	■	■
	Raffrescamento attivo integrato	-	-	■
PRESTAZIONI	Intervallo di modulazione del compressore	%	25 - 100	
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP B0W35	kW / -	12,0 - 44,0 / 4,4	
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP B0W55	kW / -	14,1 - 38,0 / 2,5	
	⁽²⁾ Potenza termica di raffreddamento attivo / EER B30W7	kW / -	-	11,3 - 37,9 / 4,4
	⁽²⁾ Temperatura massima mandata di ACS senza / con supporto	°C	65 / 80	
	⁽⁶⁾ Potenza acustica (LWA)	dB (A)	58	
	Energy label / ηs / SCOP W35 con regolaz. clima medio	-	A+++ / 191% / 4,88	
LIMITI OPERATIVI	Energy label / ηs / SCOP W55 con regolaz. clima medio	-	A++ / 144% / 3,71	
	Intervallo di temp. mandata / setpoint riscaldamento	°C	10 - 60 / 20 - 60	
	Intervallo di temp. mandata / setpoint raffreddamento	°C	-	5 - 30 / 7 - 30
	Intervallo di temp. captazione in riscaldamento / raffreddamento	°C	-20 - 35 / 10 - 60	
	Pressione minima / massima circuito frigorifero	bar	2,0 / 45,0	
FLUIDI DI LAVORO	Intervallo di pressione circuito captazione / produzione	bar	0,7 - 10,0 / 0,7 - 10,0	
	Carico di refrigerante R410A (GWP: 2088)	kg	4,40	
	Tipo / Carico di olio de compressore	kg	POE 160SZ / 3,3 - 3,8	
	Portata circ. primario (Pmax, B0W35) ΔT 3°C / ΔT 5°C	m³/h	10,1 / 6,0	
	Portata circ. secondario (Pmax, B0W35) ΔT 5°C / ΔT 7°C	m³/h	7,6 / 5,4	
DATI ELETTRICI REGOLAZIONE	⁽⁸⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■	
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C1A	
	Fusibile circuito primario del trasformatore	A	0,63	
	Fusibile circuito secondario del trasformatore	A	4,0	
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE TRIFASE	⁽⁸⁾ 3/PE 400 V / 50-60 Hz	-	■	
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C40A	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W35	kW / A	10,9 / 17,7	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W55	kW / A	15,5 / 24,6	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo	kW / A	18,1 / 28,6	
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	5,6 / 9,0	
	Correzione del cos Ø	-	0,96 / 1	
DIMENSIONI E PESO	Altezza x larghezza x profondità	mm	1074x879x791	
	Peso a vuoto (senza imballaggio)	kg	295	307

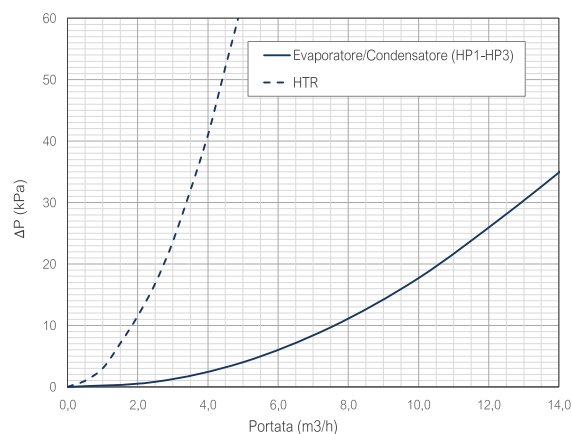
1. Captazione aerotermica con pompa di calore acqua glicolata - acqua e unità esterna AU.
2. In conformità con EN 14511, consumi delle pompe di circolazione e del driver del compressore inclusi.
3. Portata di produzione conforme a EN 14511.
4. Riscaldamento da 20 °C a 50 °C in assenza di consumo.
5. Prendendo in considerazione un backup elettrico o il sistema HTR. La temperatura massima dell'acqua calda sanitaria con HTR può essere limitata secondo la temperatura di scarico del compressore.
6. Conforme a EN 12102.
7. L'intensità di avviamento dipende delle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.
8. Intervallo di tensione consentito per il corretto funzionamento della pompa di calore: ± 10%.
9. Il consumo massimo può variare significativamente in base alle condizioni di funzionamento. Per informazioni più dettagliate, consultare il manuale di assistenza tecnica.
10. Certificazione in corso.

Dimensioni e connessioni idrauliche



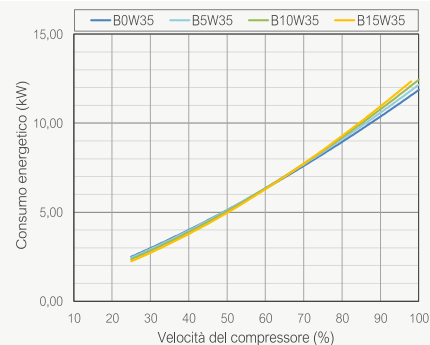
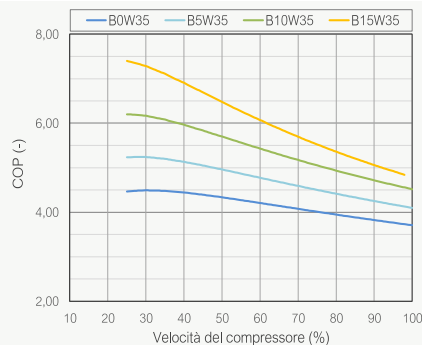
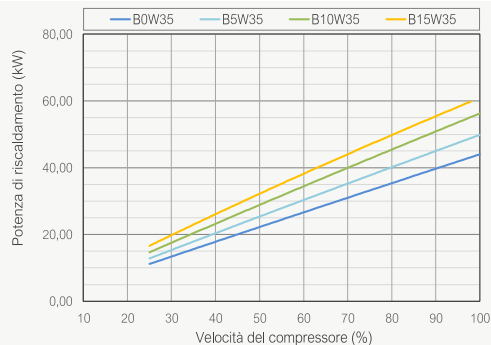
1. Mandata secondario 2" M
2. Ritorno secondario 2" M
3. Mandata primario 2" M
4. Ritorno primario 2" M
5. Mandata HTR 1 1/2" M
6. Ritorno HTR 1 1/2" M

Perdite di carico

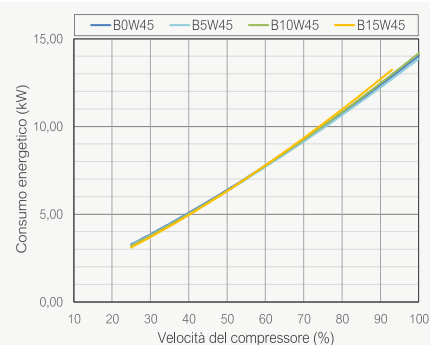
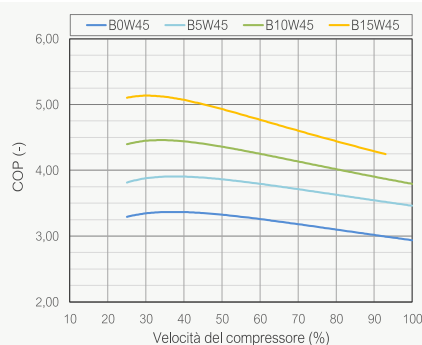
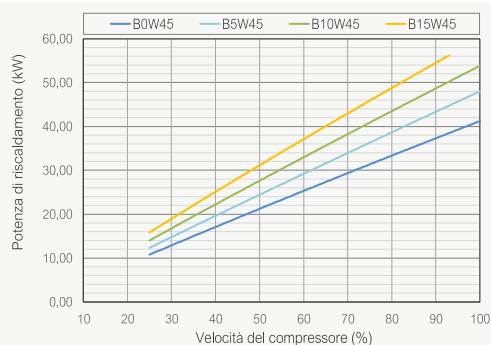




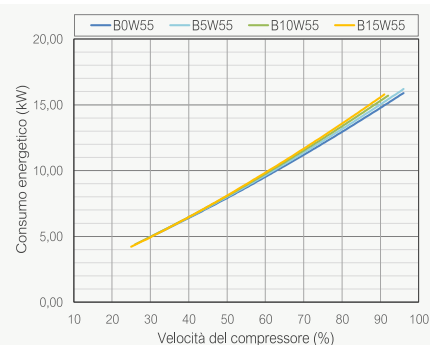
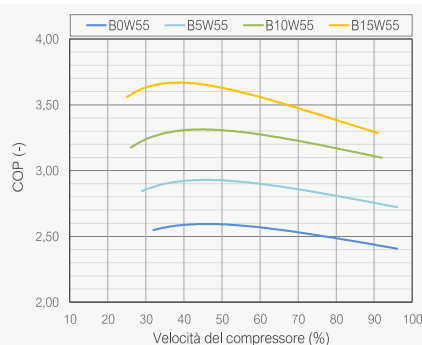
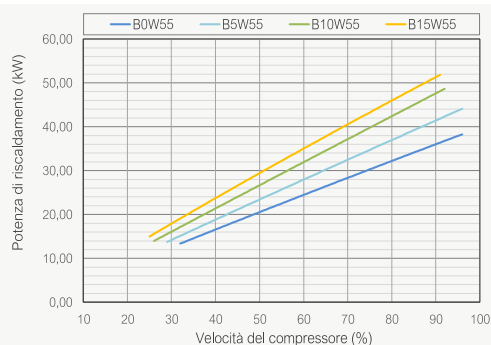
Riscaldamento W35



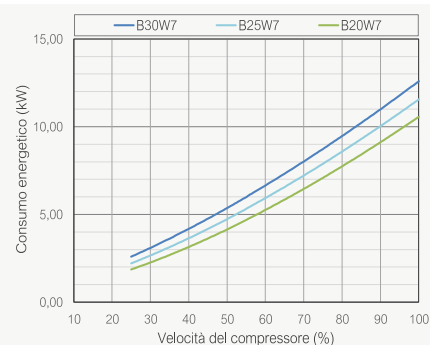
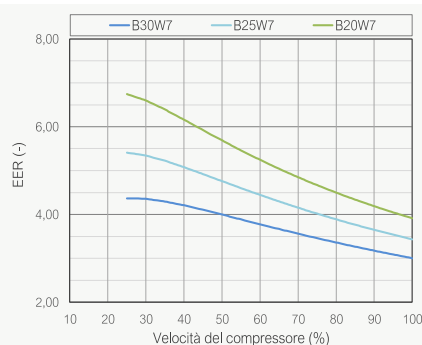
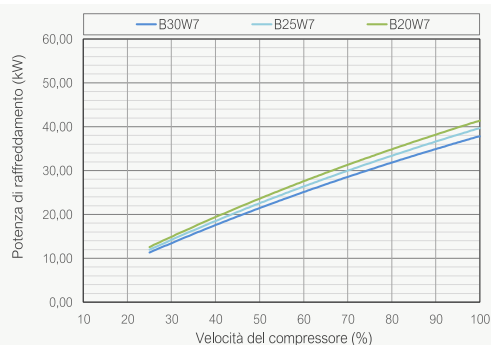
Riscaldamento W45



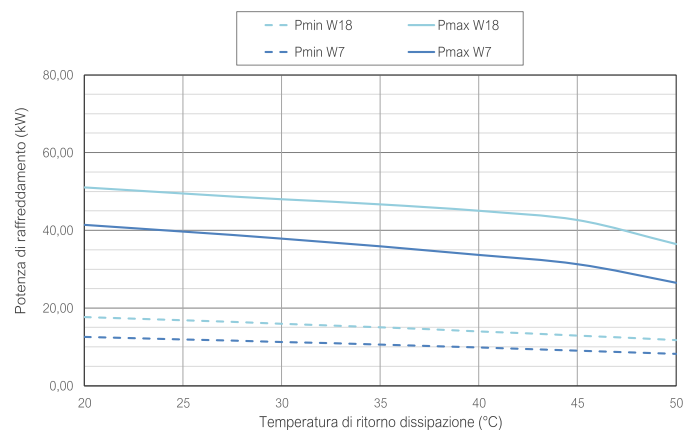
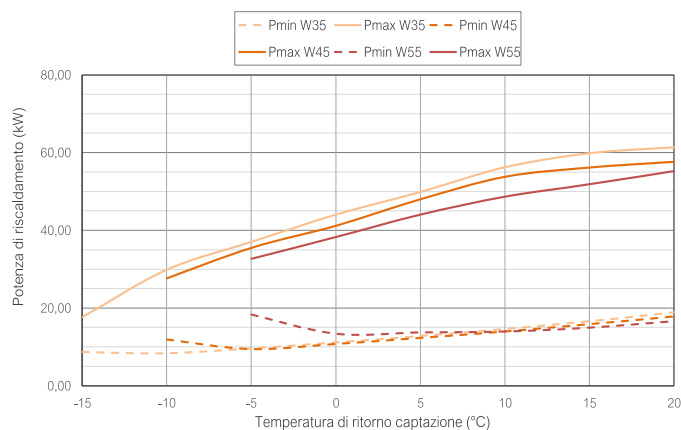
Riscaldamento W55



Raffreddamento W7



Potenza termica - Temperatura circuito primario



ecoGEO+ HP 15-60

Pompe di calore acqua glicolata - acqua Inverter con refrigerante R410A

SPECIFICHE ecoGEO+ HP			ecoGEO+ 15-60	
			HP1	HP3
APPLICAZIONE	Luogo di installazione	-	Interno	
	Tipo di sistema di captazione	-	Geotermico / Acqua di falda	
	ACS, Riscaldamento e Piscina	-	■	■
	Gestione di raffreddamento passivo esterno	-	■	■
	Raffrescamento attivo integrato	-	-	■
PRESTAZIONI	Intervallo di modulazione del compressore	%	25 - 100	
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP B0W35	kW / -	14,9 - 57,5 / 4,5	
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP B0W55	kW / -	16,2 - 52,0 / 2,5	
	⁽²⁾ Potenza termica di raffreddamento attivo / EER B30W7	kW / -	-	16,6 - 55,0 / 4,0
	⁽²⁾ Temperatura massima mandata di ACS senza / con supporto	°C	65 / 80	
	⁽⁶⁾ Potenza acustica (LWA)	dB (A)	62	
	Energy label / ηs / SCOP W35 con regolaz. clima medio	-	A+++ / 200% / 5,12	
	Energy label / ηs / SCOP W55 con regolaz. clima medio	-	A++ / 148% / 3,82	
LIMITI OPERATIVI	Intervallo di temp. mandata / setpoint riscaldamento	°C	10 - 60 / 20 - 60	
	Intervallo di temp. mandata / setpoint raffreddamento	°C	-	5 - 30 / 7 - 30
	Intervallo di temp. captazione in riscaldamento / raffreddamento	°C	-20 - 35 / 10 - 60	
	Pressione minima / massima circuito frigorifero	bar	2,0 / 45,0	
	Intervallo di pressione circuito captazione / produzione	bar	0,7 - 10,0 / 0,7 - 10,0	
FLUIDI DI LAVORO	Carico di refrigerante R410A (GWP: 2088)	kg	6,00	
	Tipo / Carico di olio de compressore	kg	POE 160SZ / 3,0	
	Portata circ. primario (Pmax, B0W35) ΔT 3°C / ΔT 5°C	m³/h	13,7 / 8,2	
	Portata circ. secondario (Pmax, B0W35) ΔT 5°C / ΔT 7°C	m³/h	10,1 / 7,2	
DATI ELETTRICI REGOLAZIONE	⁽⁸⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■	
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C1A	
	Fusibile circuito primario del trasformatore	A	0,63	
	Fusibile circuito secondario del trasformatore	A	4,0	
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE TRIFASE	⁽⁸⁾ 3/PE 400 V / 50-60 Hz	-	■	
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C50A	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W35	kW / A	14,3 / 23,8	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W55	kW / A	20,4 / 32,3	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo	kW / A	23,7 / 37,0	
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	7,5 / 11,8	
	Correzione del cos Ø	-	0,96 / 1	
DIMENSIONI E PESO	Altezza x larghezza x profondità	mm	1074x879x791	
	Peso a vuoto (senza imballaggio)	kg	322	336

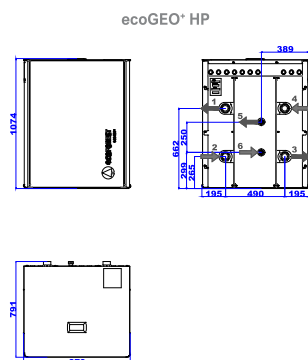
1. Captazione aerotermica con pompa di calore acqua glicolata - acqua e unità esterna AU.
2. In conformità con EN 14511, consumi delle pompe di circolazione e del driver del compressore inclusi.
3. Portata di produzione conforme a EN 14511.

4. Riscaldamento da 20 °C a 50 °C in assenza di consumo.
5. Prendendo in considerazione un backup elettrico o il sistema HTR. La temperatura massima dell'acqua calda sanitaria con HTR può essere limitata secondo la temperatura di scarico del compressore.

6. Conforme a EN 12102.
7. L'intensità di avviamento dipende delle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.
8. Intervallo di tensione consentito per il corretto funzionamento della pompa di calore: ± 10%.

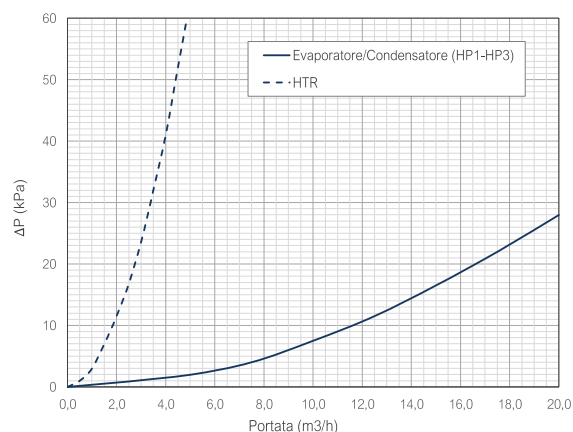
9. Il consumo massimo può variare significativamente in base alle condizioni di funzionamento. Per informazioni più dettagliate, consultare il manuale di assistenza tecnica.
10. Certificazione in corso.

Dimensioni e connessioni idrauliche



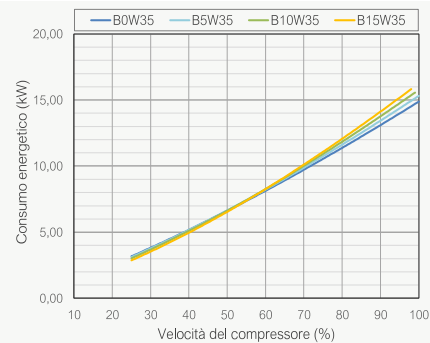
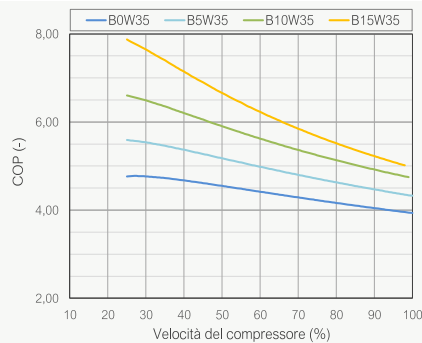
1. Mandata secondario 2" M
2. Ritorno secondario 2" M
3. Mandata primario 2" M
4. Ritorno primario 2" M
5. Mandata HTR 1 1/2" M
6. Ritorno HTR 1 1/2" M

Perdite di carico

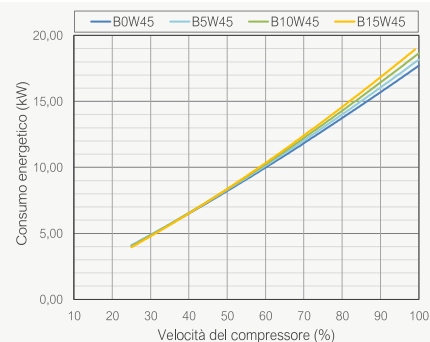
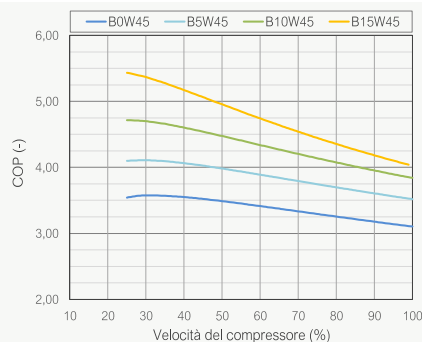
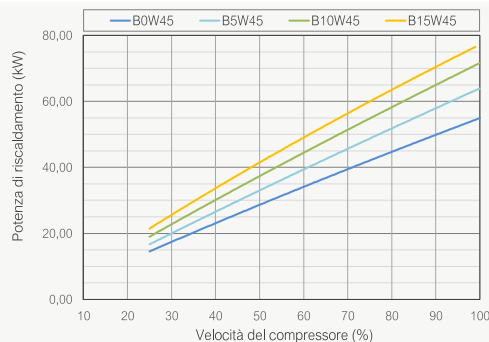




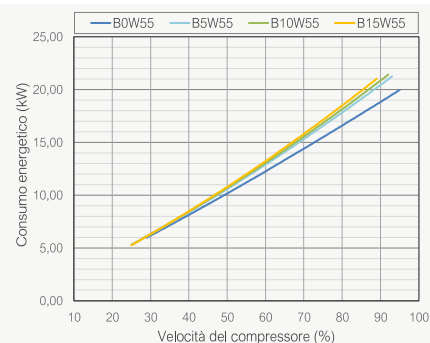
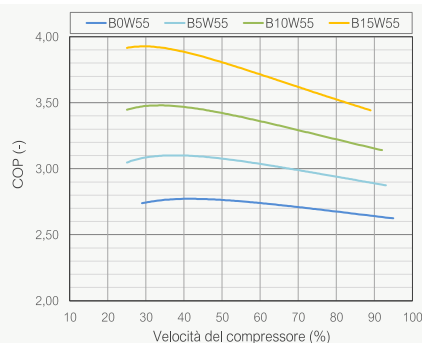
Riscaldamento W35



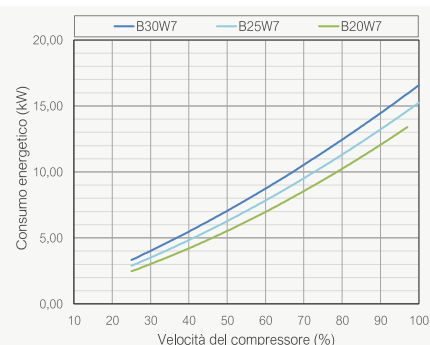
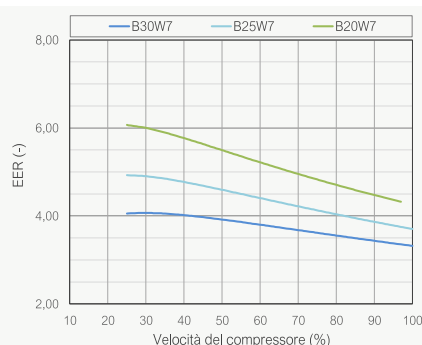
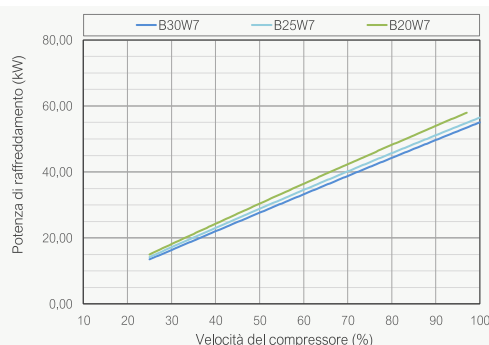
Riscaldamento W45



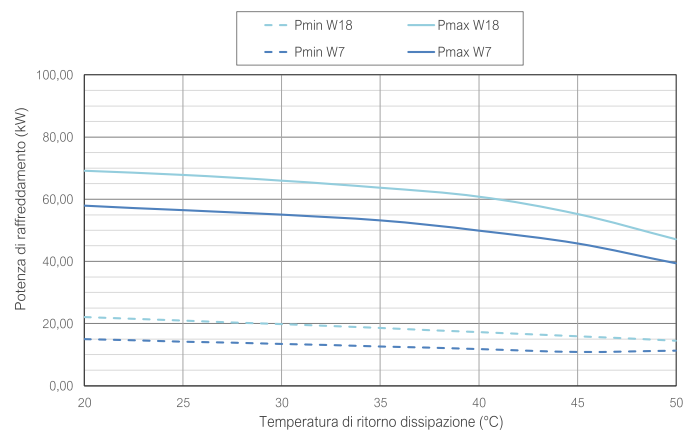
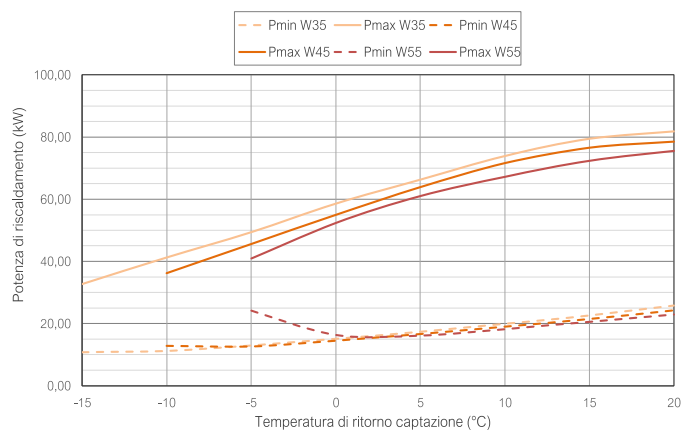
Riscaldamento W55



Raffreddamento W7



Potenza termica - Temperatura circuito primario



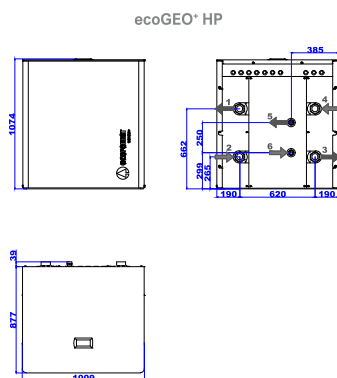
ecoGEO+ HP 20-85

Pompe di calore acqua glicolata - acqua Inverter con refrigerante R410A

SPECIFICHE ecoGEO+ HP			ecoGEO+ 20-85	
			HP1	HP3
APPLICAZIONE	Luogo di installazione	-	Interno	
	Tipo di sistema di captazione	-	Geotermico / Acqua di falda	
	ACS, Riscaldamento e Piscina	-	■	■
	Gestione di raffreddamento passivo esterno	-	■	■
	Raffrescamento attivo integrato	-	-	■
PRESTAZIONI	Intervallo di modulazione del compressore	%	25 - 100	
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP B0W35	kW / -	21,5 - 86,5 / 4,6	
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP B0W55	kW / -	28,8 - 81,7 / 2,7	
	⁽²⁾ Potenza termica di raffreddamento attivo / EER B30W7	kW / -	-	21,4 - 73,7 / 4,5
	⁽²⁾ Temperatura massima mandata di ACS senza / con supporto	°C	65 / 80	
	⁽⁶⁾ Potenza acustica (LWA)	dB (A)	65	
	Energy label / ηs / SCOP W35 con regolaz. clima medio	-	A+++ / 197% / 5,05	
	Energy label / ηs / SCOP W55 con regolaz. clima medio	-	A++ / 146% / 3,75	
LIMITI OPERATIVI	Intervallo di temp. mandata / setpoint riscaldamento	°C	10 - 60 / 20 - 60	
	Intervallo di temp. mandata / setpoint raffreddamento	°C	-	5 - 30 / 7 - 30
	Intervallo di temp. captazione in riscaldamento / raffreddamento	°C	-20 - 35 / 10 - 60	
	Pressione minima / massima circuito frigorifero	bar	2,0 / 45,0	
	Intervallo di pressione circuito captazione / produzione	bar	0,7 - 10,0 / 0,7 - 10,0	
FLUIDI DI LAVORO	Carico di refrigerante R410A (GWP: 2088)	kg	10,00	
	Tipo / Carico di olio de compressore	kg	POE 160SZ / 6,7 - 7,7	
	Portata circ. primario (Pmax, B0W35) ΔT 3°C / ΔT 5°C	m³/h	20,3 / 12,2	
	Portata circ. secondario (Pmax, B0W35) ΔT 5°C / ΔT 7°C	m³/h	14,9 / 10,7	
DATI ELETTRICI REGOLAZIONE	⁽⁸⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■	
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C1A	
	Fusibile circuito primario del trasformatore	A	0,63	
	Fusibile circuito secondario del trasformatore	A	4,0	
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE TRIFASE	⁽⁸⁾ 3/PE 400 V / 50-60 Hz	-	■	
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C63A	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W35	kW / A	20,3 / 31,8	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W55	kW / A	29,6 / 45,1	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo	kW / A	33,7 / 52,9	
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	10,8 / 16,7	
	Correzione del cos Ø	-	0,96 / 1	
DIMENSIONI E PESO	Altezza x larghezza x profondità	mm	1074x1009x916	
	Peso a vuoto (senza imballaggio)	kg	450	465

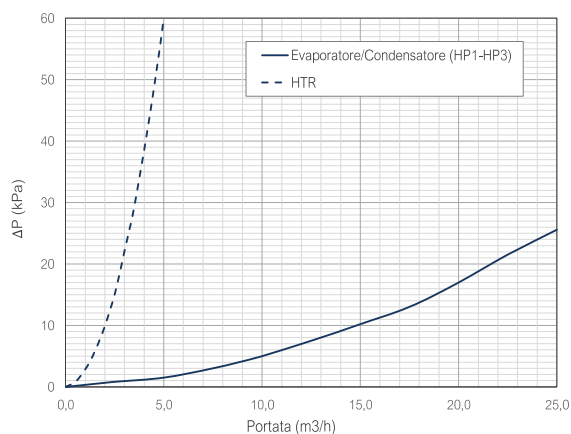
1. Captazione aerotermica con pompa di calore acqua glicolata - acqua e unità esterna AU.
2. In conformità con EN 14511, consumi delle pompe di circolazione e del driver del compressore inclusi.
3. Portata di produzione conforme a EN 14511.
4. Riscaldamento da 20 °C a 50 °C in assenza di consumo. Prendendo in considerazione un backup elettrico o il sistema HTR. La temperatura massima dell'acqua calda sanitaria con HTR può essere limitata secondo la temperatura di scarico del compressore.
- 5.
6. Conforme a EN 12102.
7. L'intensità di avviamento dipende delle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.
8. Intervallo di tensione consentito per il corretto funzionamento della pompa di calore: ± 10%.
9. Il consumo massimo può variare significativamente in base alle condizioni di funzionamento. Per informazioni più dettagliate, consultare il manuale di assistenza tecnica.
10. Certificazione in corso.

Dimensioni e connessioni idrauliche



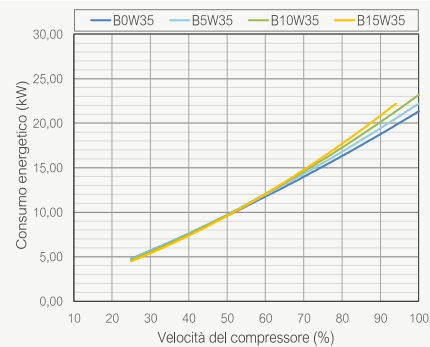
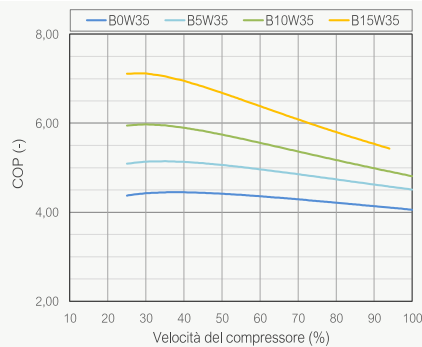
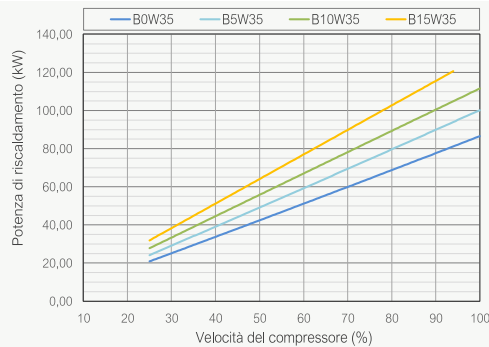
1. Mandata secondario
2 ½" M
2. Ritorno secondario
2 ½" M
3. Mandata primario
2 ½" M
4. Ritorno primario
2 ½" M
5. Mandata HTR
1 ½" M
6. Ritorno HTR
1 ½" M

Perdite di carico

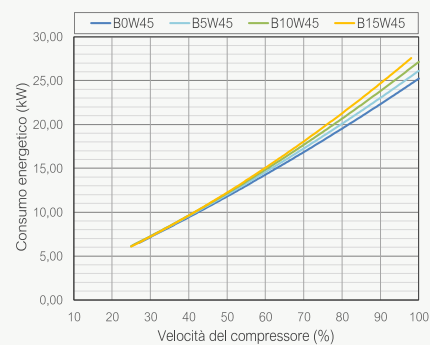
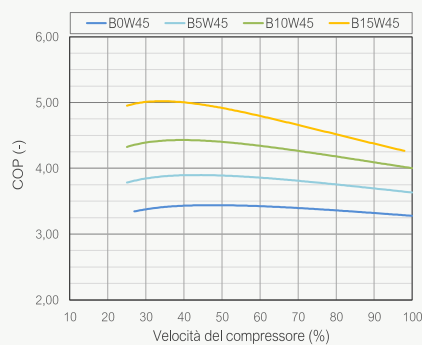
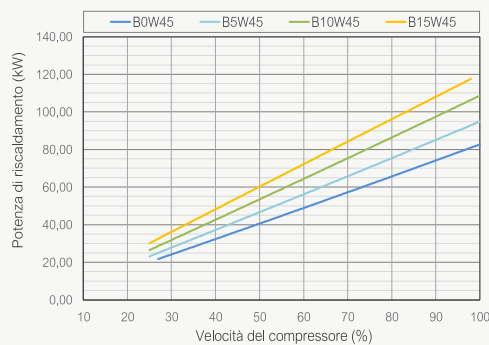




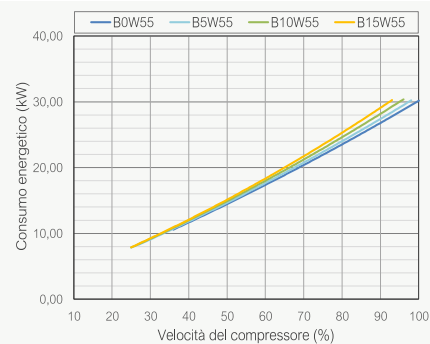
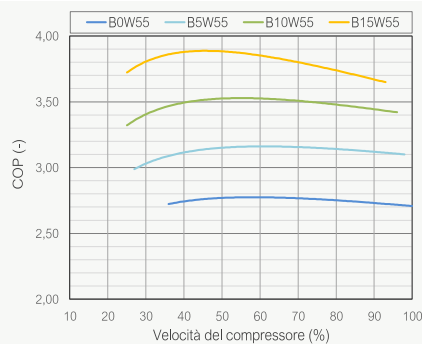
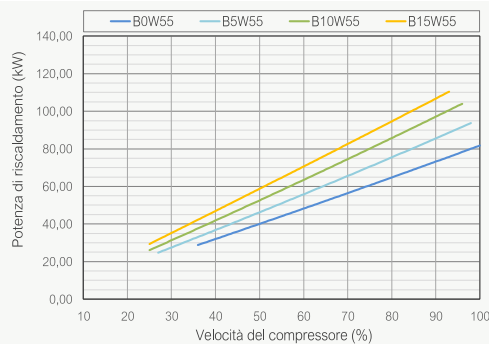
Riscaldamento W35



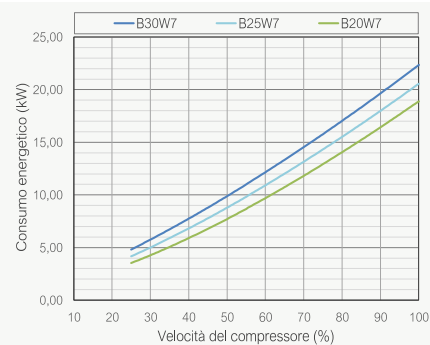
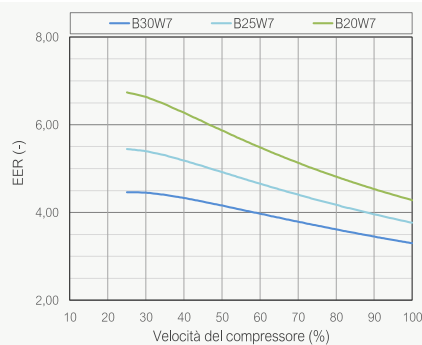
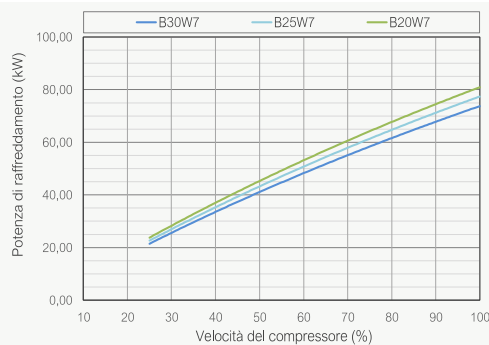
Riscaldamento W45



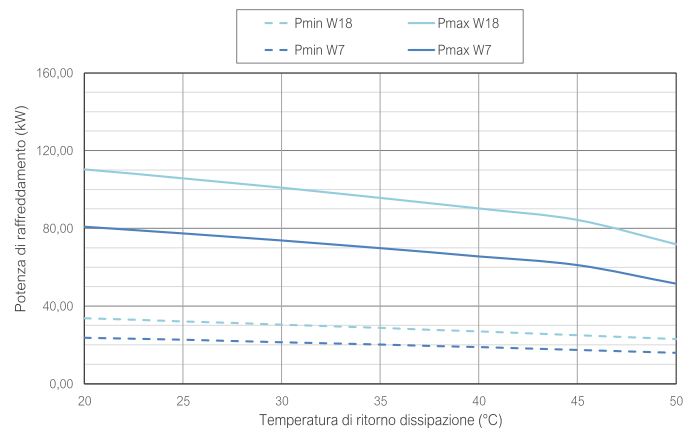
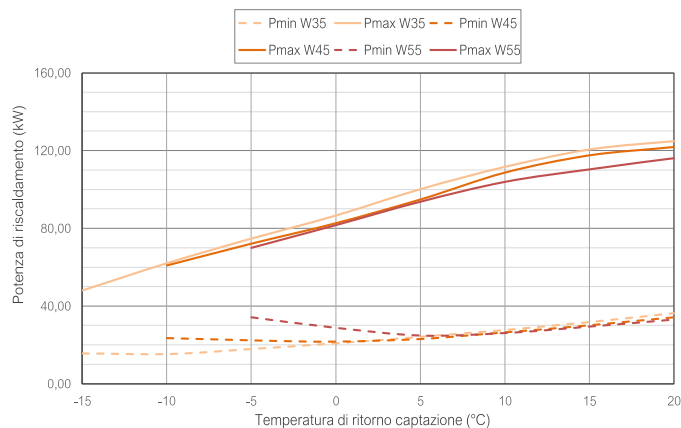
Riscaldamento W55



Raffreddamento W7



Potenza termica - Temperatura circuito primario



ecoGEO⁺ HP R454B



Modelli

ecoGEO⁺ 170 R454B

Tri.
400 Vdc

Opzioni

ecoGEO⁺ HP1

ACS *
Riscaldamento
Raff. Pasivo **
Piscina

ecoGEO⁺ HP3

ACS *
Riscaldamento
Piscina
Raff. Pasivo **
Raff. Attivo

* Produzione di ACS con serbatoio esterno

** Gestione del raffreddamento passivo esterno

Servizi



ACS



Riscaldamento



Raffreddamento



Piscina

Sistemi di emissione



Pavimento rad. / raffr.



Fancoils



Radiatori

Gestione dell'impianto



Prestazioni



Prod. contemporanea



Multi-sorgente



Tecnologia HTR



Durata di vita maggiore

Cascata



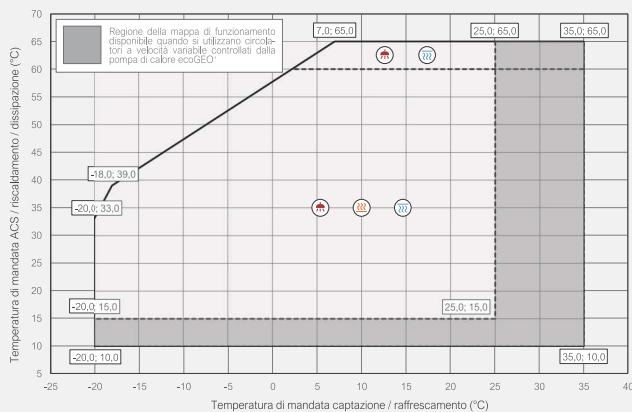
ecoSMART
Supervisor

Caratteristiche

- Controllo modulante della potenza termica in un ampio intervallo (25%-100%) e controllo modulante del flusso dei circuiti primario e secondario (20%-100%).
- Refrigerante R454B : GWP 466.
- Tecnologia Inverter
- Compressore scroll.
- Sistema di recupero ad alta temperatura (HTR) per la produzione di acqua calda sanitaria fino a 80 °C senza backup elettrico e la produzione simultanea di ACS-riscaldamento / raffreddamento.
- Gestione integrata di: fino a 5 diverse temperature di produzione, 2 accumuli inerziali (riscaldamento e raffreddamento), 1 serbatoio ACS, 1 piscina e controllo orario di ricircolo ACS.
- Gestione integrata di sistemi di supporto ausiliari esterni On/Off o modulanti, come resistenze elettriche, caldaie On/Off o caldaie modulanti.
- Gestione di cascata tramite ecoSMART Supervisor fino a 6 unità.
- Gestione di unità esterne modulanti tramite ecoSMART e-source, per sistemi di captazione aerotermica o ibridi geotermia-aerotermia.
- Gestione integrata di produzione contemporanea caldo/freddo secondo schema.
- Gestione di Raffreddamento passivo / Free cooling.
- Raffreddamento attivo tramite inversione di ciclo integrato in modelli HP3.
- Modelli disponibili in versione trifase.
- Gestione integrata dell'ibridazione con il fotovoltaico.
- Contatori di energia integrati: consumo elettrico, produzione termica caldo/freddo e rese istantanee, mensili e annuali.

Involuppo di lavoro

ecoGEO⁺ HP 170 R454B



ecoGEO+ HP 170 R454B

Pompe di calore acqua glicolata - acqua Inverter con refrigerante R454B

SPECIFICHE ecoGEO+ HP R454B			ecoGEO+ 170 R454B	
			HP1	HP3
APPLICAZIONE	Luogo di installazione	-	Interno	
	Tipo di sistema di captazione	-	Geotermico / Acqua di falda	
	ACS, Riscaldamento e Piscina	-	■	■
	Gestione di raffrescamento passivo esterno	-	■	■
	Raffrescamento attivo integrato	-	-	■
PRESTAZIONI	Intervallo di modulazione del compressore	%	25 - 100	
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP B0W35	kW / -	21,1 - 80,0 / 4,6	
	⁽²⁾ Potenza termica di riscaldamento / COP B0W55	kW / -	27,7 - 76,8 / 2,9	
	⁽²⁾ Potenza termica di raffreddamento attivo / EER B30W7	kW / -	-	21,4 - 73,7 / 4,5
	⁽⁶⁾ Temperatura massima mandata di ACS senza / con supporto	°C	65 / 80	
	⁽⁶⁾ Potenza acustica (LWA)	dB (A)	72	
	Energy label / ηs / SCOP W35 con regolaz. clima medio	-	A+++ / 204% / 5,21	
	Energy label / ηs / SCOP W55 con regolaz. clima medio	-	A+++ / 155% / 3,98	
LIMITI OPERATIVI	Intervallo di temp. mandata / setpoint riscaldamento	°C	10 - 60 / 20 - 60	
	Intervallo di temp. mandata / setpoint raffrescamento	°C	-	5 - 30 / 7 - 30
	Intervallo di temp. captazione in riscaldamento / raffrescamento	°C	-20 - 35 / 10 - 60	
	Pressione minima / massima circuito frigorifero	bar	2,0 / 45,0	
	Intervallo di pressione circuito captazione / produzione	bar	0,7 - 10,0 / 0,7 - 10,0	
FLUIDI DI LAVORO	Carico di refrigerante R454B (GWP: 466)	kg	8,20	
	Tipo / Carico di olio de compressore	kg	POE 160SZ / 6,7 - 7,7	
	Portata circ. primario (Pmax, B0W35) ΔT 3°C / ΔT 5°C	m³/h	18,7 / 11,2	
	Portata circ. secondario (Pmax, B0W35) ΔT 5°C / ΔT 7°C	m³/h	13,9 / 9,9	
DATI ELETTRICI REGOLAZIONE	⁽⁸⁾ 1/N/PE 230 V / 50-60 Hz	-	■	
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C1A	
	Fusibile circuito primario del trasformatore	A	0,63	
	Fusibile circuito secondario del trasformatore	A	4,0	
DATI ELETTRICI POMPA DI CALORE: VERSIONE TRIFASE	⁽⁸⁾ 3/PE 400 V / 50-60 Hz	-	■	
	⁽⁹⁾ Protezione esterna consigliata	-	C63A	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W35	kW / A	20,3 / 31,8	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo B0W55	kW / A	29,6 / 45,1	
	⁽²⁾ Assorbimento massimo	kW / A	33,7 / 52,9	
	⁽⁷⁾ Intensità di avviamento minima / massima	A	10,8 / 16,7	
	Correzione del cos Ø	-	0,96 / 1	
DIMENSIONI E PESO	Altezza x larghezza x profondità	mm	1074x1009x916	
	Peso a vuoto (senza imballaggio)	kg	450	465

1. Captazione aerotermica con pompa di calore acqua glicolata - acqua e unità esterna AU.

2. In conformità con EN 14511, consumi delle pompe di circolazione e del driver del compressore inclusi.

3. Portata di produzione conforme a EN 14511.
4. Riscaldamento da 20 °C a 50 °C in assenza di consumo. Prendendo in considerazione un backup elettrico o il sistema HTR. La temperatura massima dell'acqua calda sanitaria con HTR può essere limitata secondo la temperatura di scarico del compressore.

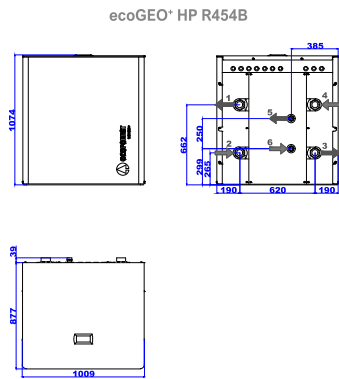
5. Riscaldamento da 20 °C a 50 °C in assenza di consumo. Prendendo in considerazione un backup elettrico o il sistema HTR. La temperatura massima dell'acqua calda sanitaria con HTR può essere limitata secondo la temperatura di scarico del compressore.
6. Conforme a EN 12102.

7. L'intensità di avviamento dipende delle condizioni di lavoro dei circuiti idraulici.

8. Intervallo di tensione consentito per il corretto funzionamento della pompa di calore: ± 10%.
9. Il consumo massimo può variare significativamente in base alle condizioni di funzionamento. Per informazioni più dettagliate, consultare il manuale di assistenza tecnica.

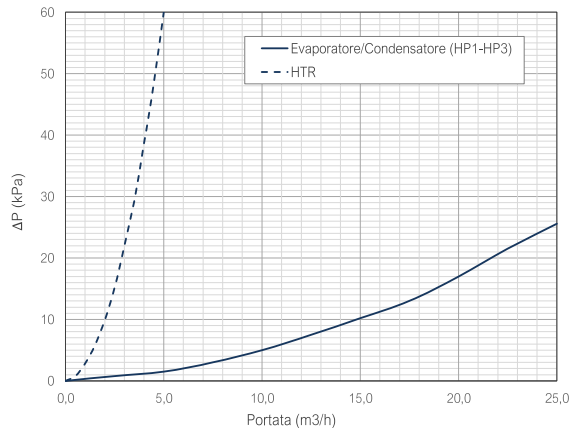
10. Certificazione in corso.

Dimensioni e connessioni idrauliche



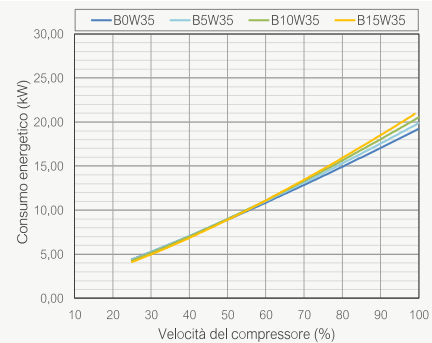
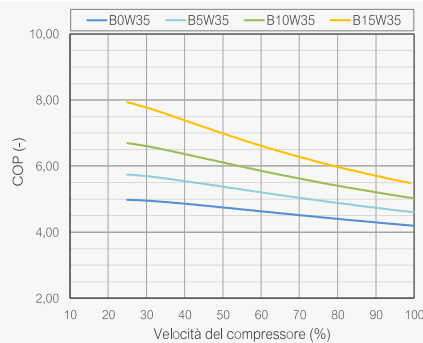
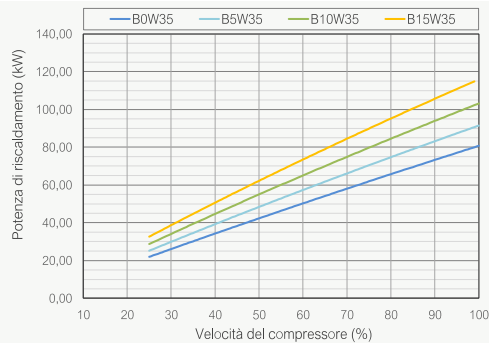
1. Mandata secondario
2 ½" M
2. Ritorno secondario
2 ½" M
3. Mandata primario
2 ½" M
4. Ritorno primario
2 ½" M
5. Mandata HTR
1 ½" M
6. Ritorno HTR
1 ½" M

Perdite di carico

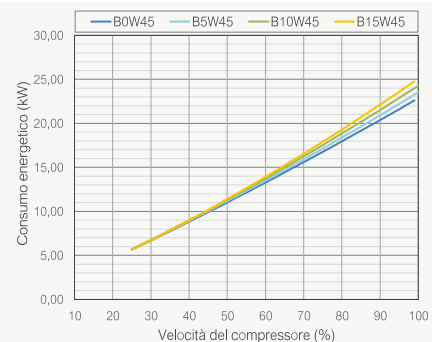
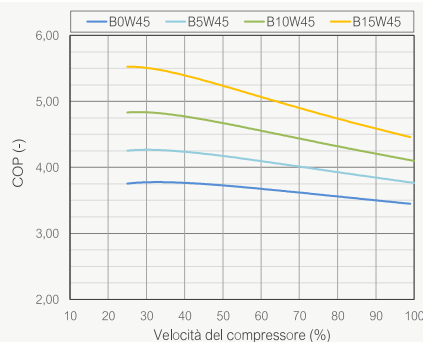
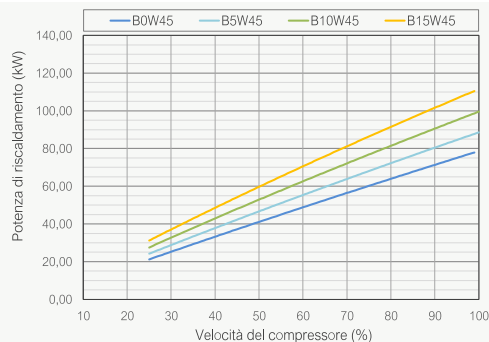




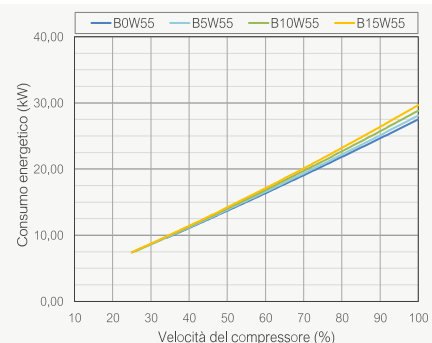
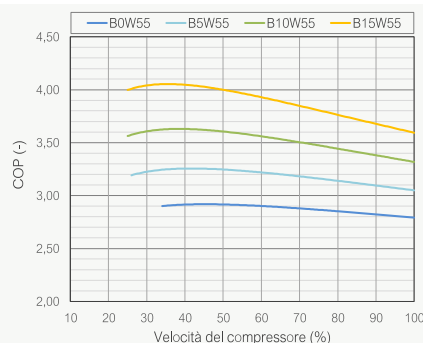
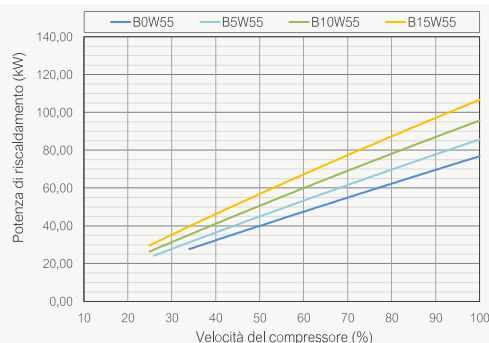
Riscaldamento W35



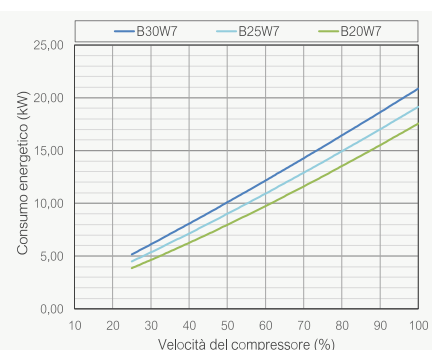
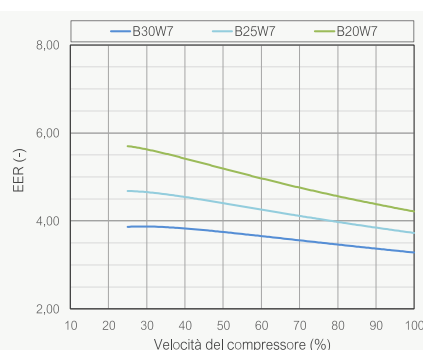
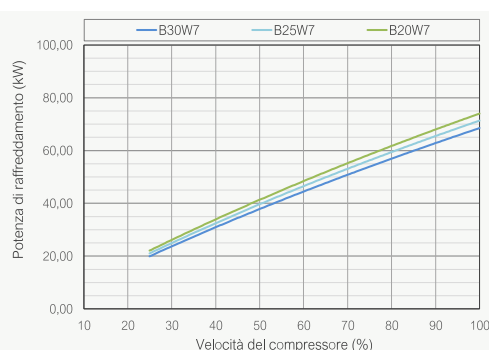
Riscaldamento W45



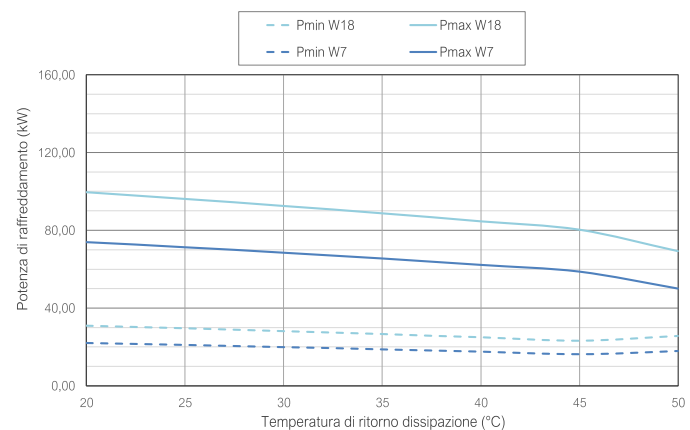
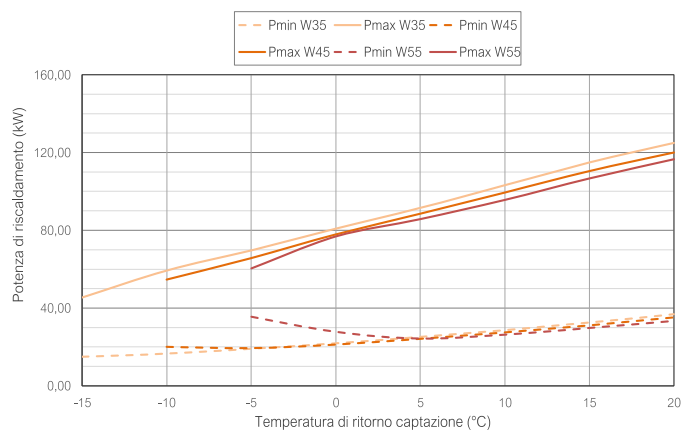
Riscaldamento W55



Raffreddamento W7



Potenza termica - Temperatura circuito primario

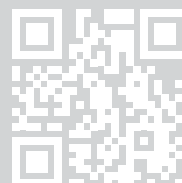




ECOFOREST GEOTERMIA, S.L.

Parque Empresarial Porto do Molle · Rúa das Pontes 25
36350 Nigrán - Pontevedra (Spagna)
+34 986 262 184

www.ecoforest.com



GeoSun GmbH / Srl
Via Zum Hohen Kreuz 6
39030 Percha/Perca (BZ)
Tel. 0474 370229
www.geo-sun.com

Ecoforest declina ogni responsabilità per i errori che potrebbero essere contenuti in queste schede tecniche e si riserva il diritto di procedere in qualsiasi momento e senza preavviso alle modifiche ritenute appropriate per motivi tecnici o commerciali. La disponibilità di attrezzature deve sempre essere confermata da Ecoforest. La loro presenza in questo documento non costituisce una garanzia di disponibilità immediata.